

Title (en)

Apparatus for degreasing and drying metallic, ceramic or polymeric articles

Title (de)

Vorrichtung zum Entfetten und zur Trocknung von metallischen, keramischen oder polymeren Gegenständen

Title (fr)

Dispositif de dégraissage et séchage de pièces métalliques, céramiques ou polymères

Publication

EP 1338680 A1 20030827 (FR)

Application

EP 02406032 A 20021128

Priority

CH 3082002 A 20020222

Abstract (en)

Device for degreasing and drying metallic, ceramic or polymer components uses the following stages a primary washing stage with a mixture of isoparaffin solvents, a secondary operation using an aqueous solution, rinsing with the deionized water and drying under a vacuum. Device for degreasing and drying metallic, ceramic or polymer components uses the following stages: (1) a primary washing stage with a mixture of isoparaffin solvents under a vacuum at a temperature greater than the flash point, or at a temperature of at least 15 degrees C below the flash point when not under a vacuum; (2) a secondary operation using an aqueous solution heated to above 45 degrees C, made up of deionized water and a composition adapted to the components being cleaned; (3) rinsing with deionized water; and (4) drying under a vacuum. The primary washing operation uses a mixture of C9 to C11 isoparaffin solvents.

Abstract (fr)

Le dispositif de dégraissage et séchage de pièces métalliques, céramiques ou polymères utilise dans une première phase de lavage un mélange de solvants isoparaffines à une température supérieure au point-éclair, sous vide ou à la température d'au moins 15°C en-dessous du point-éclair lorsque l'installation ne travaille pas sous vide. Dans une deuxième phase le dispositif utilise une solution aqueuse chauffée au-dessus de 45°C, constituée d'eau désionisée et de composition adaptée aux pièces à nettoyer. Ledit lavage est suivi d'un rinçage effectué avec de l'eau désionisée puis d'un séchage réalisé sous vide. <IMAGE>

IPC 1-7

C23G 5/024; **C23G 5/04**; **C11D 11/00**; **C11D 7/50**; **C23G 5/02**

IPC 8 full level

B08B 3/08 (2006.01); **C11D 7/50** (2006.01); **C11D 11/00** (2006.01); **C23G 5/024** (2006.01); **C23G 5/04** (2006.01); **F26B 5/04** (2006.01); **F26B 21/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B08B 3/08 (2013.01); **C11D 7/5027** (2013.01); **C23G 5/024** (2013.01); **C23G 5/04** (2013.01); **F26B 5/04** (2013.01); **F26B 21/14** (2013.01); **C11D 2111/16** (2024.01)

Citation (search report)

- [YD] CH 692084 A5 20020131 - EGACLEAN SA [CH]
- [Y] US 5397397 A 19950314 - AWAD SAMI B [US]
- [A] US 5647143 A 19970715 - KUBOTA KEN [JP], et al
- [A] "TIEFENWIRKUNG DIE KOHLENWASSERSTOFF-TECHNOLOGIE UNTER VAKUUM VERDRAENGT PERCHLORETHYLEN", MO METALLOBERFLACHE, CARL HANSER VERLAG. MUNCHEN, DE, vol. 56, no. 6, June 2002 (2002-06-01), pages 22 - 23, XP001114869, ISSN: 0043-2792

Cited by

EP2260953A4; WO2022106886A1; EP2108464A1; US8066820B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 1338680 A1 20030827; **EP 1338680 B1 20070418**; CH 696440 A5 20070615; DE 60219591 D1 20070531; DE 60219591 T2 20071220

DOCDB simple family (application)

EP 02406032 A 20021128; CH 3082002 A 20020222; DE 60219591 T 20021128