

Title (en)
Method for manufacturing of an insulating strip

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines wärmedämmenden Isolier- und Verbindungssteiges

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un profilé isolant

Publication
EP 1347141 A1 20030924 (DE)

Application
EP 03005560 A 20030312

Priority
DE 10212452 A 20020320

Abstract (en)
The method for producing a connecting and insulating member (6) joining the inner and outer shells of a thermally insulating structure involves extrusion of plastic trough-shaped profile (7), filling of the latter with a liquid insulation material, and foaming of this material to produce an insulating strip (8) attached to the surface (10) of the profile (7). An Independent claim is also included for a resultant connecting and insulating member.

Abstract (de)
Verfahren zur Herstellung eines wärmedämmenden Isolier- und Verbindungssteiges so wie nach diesem Verfahren hergestellter Isolier- und Verbindungssteg. Ein wärmedämmender Isolier- und Verbindungssteg (6) gemäß vorliegender Erfindung, der aus einem Kunststoffprofil (7) und einer damit verbundenen Dämmleiste (8) besteht, wird in der Weise hergestellt, dass zunächst das Kunststoffprofil (7) als im Querschnitt wannenförmiges Kunststoffprofil (7) extrudiert und danach in den wannenförmigen Bereich (10) ein Isolierschaum im flüssigen Zustand eingebracht und anschließend unter gleichzeitiger Verbindung mit dem Kunststoffprofil (7) zu einer über den wannenförmigen Bereich (10) hinaus vorstehenden Dämmleiste (8) aufgeschäumt wird. Die Dämmleiste (8), die aus einem Weich- oder einem Hartschaum bestehen kann, wird frei über die obere Begrenzung des wannenförmigen Bereiches (10) hinaus aufgeschäumt, so dass ein insgesamt preiswert herstellbarer Isolier- und Verbindungssteg (7) geschaffen ist. Ein weiterer Vorteil liegt darin, dass der vorgefertigte Isolier- und Verbindungssteg (6) bequem handhabbar und gewissermaßen als Halbzeug zwischengelagert und bei Bedarf weiter verarbeitet werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7
E06B 3/263

IPC 8 full level
E06B 3/263 (2006.01)

CPC (source: EP)
E06B 3/2632 (2013.01); **E06B 2003/26321** (2013.01); **E06B 2003/26325** (2013.01); **E06B 2003/2633** (2013.01); **E06B 2003/26374** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] DE 29704201 U1 19970626 - HARTMANN & CO W [DE]
• [X] DE 19622278 A1 19971009 - GARTNER & CO J [DE]
• [A] EP 0978619 A2 20000209 - PITSCHIEDER INGENIEURBUERO DR [DE]

Cited by
EP1932998A1; DE102009034968A1; DE102011108590A1; DE102017107684A1; FR2940345A1; DE202018006102U1; DE102013010336A1; WO2013189604A1; WO2011012293A1; EP3636870A1; US10975610B2; DE202012006555U1; EP2551436A1; WO2014005717A1; WO2018188895A1; US11072970B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1347141 A1 20030924; **EP 1347141 B1 20070530**; AT E363579 T1 20070615; DE 10212452 A1 20031002; DE 50307347 D1 20070712; ES 2287371 T3 20071216

DOCDB simple family (application)
EP 03005560 A 20030312; AT 03005560 T 20030312; DE 10212452 A 20020320; DE 50307347 T 20030312; ES 03005560 T 20030312