

Title (en)
Method for grinding profiles on a workpiece

Title (de)
Verfahren zum Schleifen von Profilen an Werkstücken

Title (fr)
Méthode de meulage de profils sur une pièce

Publication
EP 1350599 A2 20031008 (DE)

Application
EP 03002872 A 20030208

Priority
DE 10214792 A 20020404

Abstract (en)
Method for cutting profiles (18) on workpieces (16) using a rotating circumferential cutting disk (10) that is moved along a profile path using a CNC controller. The cutting disk itself has a curved profile in a direction perpendicular to its circumference. During cutting the disk is pivoted about an axis (20) perpendicular to its rotation axis (14) and perpendicular to the disk advance direction (v).

Abstract (de)
Verfahren zum Schleifen von Profilen an Werkstücken (16) mit Hilfe einer drehend angetriebenen Umfangsschleifscheibe (10), die mit Hilfe einer CNC-Steuerung dem Profilzug entlang bewegt wird, wobei die Schleifscheibe (10) selbst am Umfang im Querschnitt ein bogenförmiges Profil aufweist, wobei die Schleifscheibe (10) während des Schleifvorgangs um eine Achse (20) senkrecht zur Drehachse (14) der Schleifscheibe (10) und senkrecht zur Vorschubbewegung verschwenkt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B24B 53/06; B24B 53/08; B24B 27/00

IPC 8 full level
B24B 27/00 (2006.01); **B24B 53/06** (2006.01); **B24B 53/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 27/0084 (2013.01); **B24B 53/06** (2013.01); **B24B 53/08** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1350599 A2 20031008; **EP 1350599 A3 20040324**; DE 10214792 A1 20031030; DE 10214792 B4 20040506

DOCDB simple family (application)
EP 03002872 A 20030208; DE 10214792 A 20020404