

Title (en)  
Method and apparatus for filling bags by means of mobile filling nozzles

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Befüllen von Säcken mit verfahrbarem Füllstutzen

Title (fr)  
Procédé et appareil pour remplir des sacs au moyen de tuyaux de remplissage mobiles

Publication  
**EP 1350718 A1 20031008 (DE)**

Application  
**EP 03002790 A 20030207**

Priority  
DE 10213213 A 20020325

Abstract (en)  
The sack sealing entails laying flat two fold flaps in an initial position on the first sack walls and by hinging around horizontal axes moving them into a fold position in which the first sack walls lie horizontally flat on the surface of the material in the sack, whereby the sack flag protrudes upwards over the abutting end faces of the fold flaps. The fold flaps each support suction cushions which with regard to the initial position act upon the respective inner sides of the fold flaps.

Abstract (de)  
Verfahren zum Befüllen von Säcken mit Schüttgut und zum Verschließen der befüllten Säcke, bei dem die Säcke zum Befüllen an einen an einen Fülltrichter 15 angeschlossenen Füllstutzen 16 angehängt sind und mit einer abgemessenen Menge Schüttgut befüllt werden, zum Verschließen nach dem Befüllen in einer Sackfahnenfaltevorrichtung 20 an der Sackfahne eingefaltet werden und nach dem Verschließen zum Weitertransport von einer Übernahmeverrichtung 26 erfaßt werden, wobei der Füllstutzen 16 während oder nach dem Befüllen eines anhängenden Sackes und die Sackfahnenfaltevorrichtung 20 während oder nach dem Einfalten eines einsteckenden Sackes synchron in festem Abstand aus einer jeweiligen Ausgangsposition P1, P2 um den Betrag des Abstandes x1 zwischen Füllstutzen und Sackfahnenfaltevorrichtung 20 in einer Sacktransportrichtung in eine jeweilige Übergabeposition P2, P3 gefahren werden, und die Übernahmeverrichtung 26 bei der synchronen Bewegung von Füllstutzen 16 und Sackfahnenfaltevorrichtung 20 zum Weitertransport eines eingefalteten Sackes aus einer Ausgangsposition P3 in eine Freigabeposition P4 gefahren wird <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 7/06**; **B65B 39/14**

IPC 8 full level  
**B65B 7/06** (2006.01); **B65B 39/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 7/06** (2013.01 - EP US); **B65B 39/14** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
DE 10052839 A1 20020502 - CHRONOS RICHARDSON GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [A] US 1909319 A 19330516 - TAYLOR WILLIAM L  
• [A] US 3152622 A 19641013 - OTTO ROTHERMEL  
• [A] GB 1426994 A 19760303 - LIBRAWERK PELZ & NAGEL KG  
• [A] DE 2609168 A1 19770908 - ATOMA GMBH  
• [A] DE 3814483 A1 19891109 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**US 2004025959 A1 20040212**; CA 2419743 A1 20030925; DE 10213213 A1 20031023; EP 1350718 A1 20031008; PL 359314 A1 20031006

DOCDB simple family (application)  
**US 39531503 A 20030324**; CA 2419743 A 20030225; DE 10213213 A 20020325; EP 03002790 A 20030207; PL 35931403 A 20030324