

Title (en)

Method to control the drum rotating speed of a program controlled machine for treating clothes

Title (de)

Verfahren zur Steuerung der Trommeldrehzahl einer programmgesteuerten Wäschebehandlungsmaschine

Title (fr)

Procédé pour commander la vitesse de rotation du tambour d'une machine de traitement du linge commandée par programme

Publication

EP 1354997 A1 20031022 (DE)

Application

EP 03006976 A 20030327

Priority

DE 10217009 A 20020416

Abstract (en)

The washing method has the washing program divided into successive steps, with intermediate pauses between individual rotation cycles in which the drive motor for the rotary washing drum is operated at different revs lying between a lower rev value and an upper rev value selected in dependence on the measured loading of the washing machine drum. The rev-time profile for each rotation cycle may have a trapezoidal waveform.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Steuerung der Trommeldrehzahl einer programmgesteuerten Wäschebehandlungsmaschine, wie Waschmaschine, Waschtrockner oder Wäschetrockner, mit einer um eine wenigstens annähernd horizontale Achse drehbaren Trommel, mit einem Antriebsmotor für die Trommel, mit einer Messeinrichtung zur Bestimmung eines Beladungsparameters, der von der in die Trommel eingefüllten Wäschemenge abhängig ist, und mit einer Steuereinrichtung für die Einstellung des Antriebsmotors auf unterschiedliche Drehzahlen in verschiedenen Abschnitten eines Wasch- oder Trockenprogramms in der Art, dass während eines Wasch- oder Trockenprogrammschnitts einzelne Drehzyklen mit dazwischen gelagerten Pausen durchgeführt werden, wobei während eines Drehzyklus die Trommel mit verschiedenen Drehzahlen angetrieben wird, die zwischen einem unteren Drehzahlwert und einem oberen Drehzahlwert liegen. Um die mechanische Einwirkung auf die Wäsche im Waschprozess zu verbessern und eine verbesserte Durchströmung der Wäsche im Trockenprozess zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, dass die Steuereinrichtung den unteren und den oberen Drehzahlwert in Abhängigkeit von dem mit der Messeinrichtung bestimmten Beladungsparameter festsetzt. <IMAGE>

IPC 1-7

D06F 35/00; D06F 58/28

IPC 8 full level

D06F 33/52 (2020.01); **D06F 35/00** (2006.01); **D06F 58/32** (2020.01)

CPC (source: EP US)

D06F 33/52 (2020.02 - EP US); **D06F 58/32** (2020.02 - EP US); **D06F 2103/04** (2020.02 - EP US); **D06F 2105/48** (2020.02 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 2253215 A 19920902 - TOSHIBA KK [JP]
- [X] US 5335524 A 19940809 - SAKANE SAKIO [JP]
- [X] US 5560061 A 19961001 - WENTZLAFF GUENTER DR ING [DE], et al
- [X] GB 2322141 A 19980819 - TOSHIBA KK [JP]
- [X] DE 3741792 A1 19890622 - LICENTIA GMBH [DE]
- [A] US 5704136 A 19980106 - CHO IN-HAENG [KR]
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 08 30 June 1999 (1999-06-30)

Cited by

EP1447468A1; EP2607536A1; US7325422B2; US8819880B2; EP2075362A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1354997 A1 20031022; EP 1354997 B1 20060816; AT E336612 T1 20060915; DE 10217009 C1 20031016; DE 50304627 D1 20060928; ES 2266664 T3 20070301

DOCDB simple family (application)

EP 03006976 A 20030327; AT 03006976 T 20030327; DE 10217009 A 20020416; DE 50304627 T 20030327; ES 03006976 T 20030327