

Title (en)

Apparatus and method for feeding packaging material

Title (de)

Einrichtung und Verfahren zum Zuführen von Packstoffmaterial

Title (fr)

Dispositif et procédé pour alimenter du matériau d'emballage

Publication

EP 1357037 A1 20031029 (DE)

Application

EP 03008712 A 20030415

Priority

DE 10217892 A 20020422

Abstract (en)

Feed arrangement (1) for feeding packaging material used in the packaging of small objects comprises a feed wheel (2). A number of object-receiving units (10) and a number of packaging-receiving units (20) are arranged on the feed wheel. Each packaging-receiving unit has at least one first holding device (25, 26) for a first packaging material and at least one second holding device (26, 27) for a second packaging material. An Independent claim is also included for a process for feeding packaging material used in the packaging of small objects. Preferred Features: The feed wheel is a rotating head rotating about a main axis of rotation. A number of object-receiving units are arranged alternately with the same number of packaging-receiving units on the feed wheel around the main axis of rotation.

Abstract (de)

Um eine Zuführeinrichtung einer Verpackungsmaschine bzw. -vorrichtung sowie ein Verfahren zum Zuführen von Verpackungsmaterialien zu schaffen, die ein definiertes Zuführen, insbesondere mehrschichtiger Verpackungsmaterialien mit hinreichender Genauigkeit ermöglichen, wird eine Zuführeinrichtung vorgeschlagen mit einem Zuführad (2), an dem eine Mehrzahl von Artikelaufnahmeeinheiten (10) und eine Mehrzahl von Packstoffaufnahmeeinheiten (20) angeordnet sind, wobei jede der Packstoffaufnahmeeinheiten zumindest eine erste Halteeinrichtung (25,26) für einen ersten Packstoff aufweist, und zumindest eine zweite Halteeinrichtung (26,27) für einen zweiten Packstoff aufweist. Auch wird ein Verfahren zum Zuführen von Packstoffmaterial vorgeschlagen, das die folgenden Schritte aufweist: Aufnehmen und Haltern eines zu verpackenden Artikels in eine Artikelaufnahmeeinheit (10), Aufnehmen und Haltern eines ersten Packstoffs in einer ersten Packstoffhalteeinrichtung (25,26), Aufnehmen und Haltern eines zweiten Packstoffes in einer zweiten Packstoffhalteeinrichtung (26,27), Anlegen beider Packstoffe an zumindest einen äußeren Bereich des zu verpackenden Artikels und Abgeben des Artikels und der Packstoffe an eine Einpackvorrichtung zum Verpacken des Artikels mit den Packstoffen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 41/04; **B65B 11/58**

IPC 8 full level

B65B 11/28 (2006.01); **B65B 11/58** (2006.01); **B65B 41/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/28 (2013.01); **B65B 11/58** (2013.01); **B65B 25/005** (2013.01); **B65B 41/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 4314142 C1 19940728 - PACTEC DRESDEN GMBH [DE]
- [A] DE 838261 C 19520505 - SAPAL PLIEUSES AUTOMATIQUES

Cited by

EP1832516A1; US7448181B2; EP2942294B1; EP2942294B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1357037 A1 20031029; **EP 1357037 B1 20050720**; DE 10217892 A1 20031106; DE 50300786 D1 20050825

DOCDB simple family (application)

EP 03008712 A 20030415; DE 10217892 A 20020422; DE 50300786 T 20030415