

Title (en)

Method and apparatus for transporting and simultaneously correcting distortions of yarns or stitchrows in textile fabrics

Title (de)

Verfahren und Anordnung zum Transport und gleichzeitigem kontinuierlichen Faden- und/oder Maschenrichten bahnförmiger textiler Materialien

Title (fr)

Procédé et dispositif pour transporter et simultanément rectifier en continu les distorsions des fils ou des mailles dans les bandes textiles

Publication

EP 1357219 A2 20031029 (DE)

Application

EP 03009244 A 20030423

Priority

- DE 10218333 A 20020424
- DE 10235850 A 20020805

Abstract (en)

In a process to simultaneously straighten and/or align a threads or mesh forming a textile web, the material at least partly enmantles a straightening drum. The drum esp. imparts correctional local acceleration or deceleration forces to given points over the width of the web. The force is imparted by friction between the textile and the segmented surface of a drum and/or the respective drum belt. The correctional forces are different from point to point, so that a correction of S-bends or other non-linear distortion is effected within a compact array of drums. The mesh straightening assembly has an axially segmented drum, each segment having an individual drive which accelerates or decelerates as required. The segments are separated from each other by air gaps and supported by a transverse shaft. The drive units are located below the mesh-to-drum contact zone. The drive units are friction rollers and/or flat belts linked to an electric motor. The motors are interchangeable and mounted on a load-bearing beam.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Anordnung zum Transport und gleichzeitigem kontinuierlichen Faden- und/oder Maschenrichten bahnförmiger, textiler Materialien mittels Richtwalzen, wobei die textile Warenbahn die mindestens eine Richtwalze teilweise umschlingt. Erfindungsgemäß werden über Abschnitte der Breite der Warenbahn mittels der speziellen Richtwalze auf das textile Material je nach Verzug Richtkräfte, z.B. mittels lokaler Beschleunigung oder Verzögerung übertragen, wobei die Richtkräfte über die Breite der Warenbahn von Abschnitt zu Abschnitt unterschiedlich vorgebar sind, so dass auch eine Korrektur von S-, Bogen- oder sonstigen nichtlinearen Verzügen mittels einer kompakten Walzenanordnung erfolgen kann. <IMAGE>

IPC 1-7

D06H 3/12

IPC 8 full level

D06H 3/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06H 3/12 (2013.01)

Cited by

EP2564082A4; WO2011135175A1; US11304360B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1357219 A2 20031029; EP 1357219 A3 20040407

DOCDB simple family (application)

EP 03009244 A 20030423