

Title (en)
Method for operating a printing unit.

Title (de)
Verfahren zum Betreiben einer Druckeinheit.

Title (fr)
Procédé pour le fonctionnement d'une unité d'impression

Publication
EP 1361047 A2 20031112 (DE)

Application
EP 03018190 A 20010917

Priority
• DE 10046373 A 20000920
• DE 10046374 A 20000920
• EP 01982105 A 20010917

Abstract (en)
The unit has at least five cylinders with a first pair of forme and transfer cylinders and a second pair of forme and transfer cylinders. The transfer cylinders of both pairs interact with a satellite cylinder in a print-on position. At least one of the transfer cylinders has a set-up speed different from a production speed and null and the associated fore cylinder simultaneously has a set-up speed different from a production speed and null. The unit has at least five cylinders containing a first pair of first forme (01,09) and transfer (02,11) cylinders and a second pair of second forme and transfer cylinders. The transfer cylinders of both pairs interact with a satellite cylinder (24) in a print-on position. At least one of the transfer cylinders has a set-up speed different from a production speed and null and the associated fore cylinder simultaneously has a set-up speed different from a production speed and null.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Druckeinheit mit mindestens fünf Zylindern (01,02,09,11,24), welche ein erstes Paar (07) aus einem ersten Formzylinder (01) und einem ersten Übertragungszylinder (02) sowie ein zweites Paar (08) aus einem zweiten Formzylinder (09) und einem zweiten Übertragungszylinder (11) aufweist, wobei die Übertragungszylinder der beiden Paare in einer Druck-An-Stellung mit einem Satellitenzylinder (24) zusammen wirken, und wobei zumindest die beiden Zylinder eines Paares jeweils durch einen eigenen Antriebsmotor ohne Antriebskopplung zu einem der übrigen Zylinder sowohl im Rüstbetrieb als auch während der Produktion angetrieben sind. Der Satellitenzylinder (24) befindet sich im Stillstand, während gleichzeitig mindestens einer der diesem Satellitenzylinder zugeordnete Übertragungszylinder mit einer Drehzahl für das Waschen oder das Voreinfärben, und der diesem Übertragungszylinder zugeordnete Formzylinder mit einer von einer Produktionsdrehzahl verschiedenen Rüstdrehzahl betrieben ist oder sich im Stillstand befindet.

IPC 1-7
B41F 13/004; **B41F 33/00**

IPC 8 full level
B41F 7/10 (2006.01); **B41F 7/02** (2006.01); **B41F 7/12** (2006.01); **B41F 13/004** (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 7/025 (2013.01 - EP US); **B41F 7/10** (2013.01 - EP US); **B41F 7/12** (2013.01 - EP US); **B41F 13/0045** (2013.01 - EP US); **B41F 13/03** (2013.01 - EP US); **B41P 2213/734** (2013.01 - EP US); **B41P 2217/13** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/70** (2013.01 - EP US); **B41P 2233/00** (2013.01 - EP US); **B41P 2233/11** (2013.01 - EP US); **B41P 2235/00** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

Designated extension state (EPC)
AL LT LV MK RO SI

DOCDB simple family (publication)
WO 0224454 A1 20020328; **WO 0224454 B1 20020725**; AT E555906 T1 20120515; AU 1379602 A 20020402; CN 1209243 C 20050706; CN 1461262 A 20031210; EP 1318909 A1 20030618; EP 1318909 B1 20120502; EP 1361047 A2 20031112; EP 1361047 A3 20081029; EP 1361047 B1 20120801; EP 1364780 A2 20031126; EP 1364780 A3 20081126; EP 1364782 A2 20031126; EP 1364782 A3 20081126; EP 1524114 A2 20050420; JP 2004508983 A 20040325; US 2004035309 A1 20040226; US 6895857 B2 20050524

DOCDB simple family (application)
DE 0103560 W 20010917; AT 01982105 T 20010917; AU 1379602 A 20010917; CN 01815994 A 20010917; EP 01982105 A 20010917; EP 03018190 A 20010917; EP 03018191 A 20010917; EP 03018194 A 20010917; EP 04104620 A 20010917; JP 2002528496 A 20010917; US 38047403 A 20030320