

Title (en)

Method for the manufacture of patterned loop pile, flocked or plush products with a woven support

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von gemusterten Schlingenpol-, Flor- oder Plüschzeugnissen mit gewebter Grundware

Title (fr)

Procédé pour la fabrication de produits à poils, à floques ou à boucles à motifs avec un support tissé

Publication

EP 1361303 A1 20031112 (DE)

Application

EP 02010563 A 20020510

Priority

EP 02010563 A 20020510

Abstract (en)

In a carpet manufacturing process thread used as pile material is applied in groups of primary colors, and/or inverse primary colors, and non-colors. A carpet making process incorporates patterned looped piles, nap or terry fabric on an underlying woven web. A group of loop thread fibres of different colors is held at readiness and incorporated as required to form the pattern. The groups of looped thread material are applied in groups of primary colors (e.g. red R, green G, blue B) and/or inverse primary colors (e.g. magenta M, yellow Y, cyanogen C) and non-colors (e.g. black S, white W). The size of the pattern points is defined by a limited number of warp lines and loop binding cycles. Within each pattern point, at least two of these pile threads are selected to form the mixed-color pattern point. The two threads are simultaneously placed immediately alongside each other, or in an immediate follow-on sequence, executing a pattern-forming loop binding programme. Only materials taken from the primary colors are used to form the point pattern.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von gemusterten Schlingenpol-, Flor oder Plüschzeugnissen mit gewebter Grundware, wobei eine Gruppe von Polfäden unterschiedlicher Farbe, den Herstellungsprozess begleitend, bereitgehalten werden und wobei die jeweils zur Musterung ausgewählten Polfäden oder Polfadenabschnitte jeder Polfadengruppe in der Grundware Polschlingen ausbildend fixiert werden. Mit dem Ziel, die Mustervielfalt zu erhöhen und die Mustervorbereitung zu rationalisieren, werden die Gruppen von Polfäden aus Grundfarben (z. B. Rot R, Grün G, Blau B) und/oder aus inversen Grundfarben (z. B. Magenta M, Gelb Y, Cyan C) sowie aus Helligkeitsfarben (z. B. Schwarz S, Weiß W) zusammengesetzt. Die Größe der Musterpunkte wird durch eine begrenzte Zahl von Kettkursen (KK) und Polbindungszyklen (PZ) bestimmt. Innerhalb jedes Musterpunktes werden zur Bildung von Mischfarben mindestens zwei dieser Polfäden der jeweiligen Polfadengruppe gleichzeitig nebeneinander und/oder unmittelbar nacheinander zur Ausführung eines musternden Polbindungsprogrammes (PP) zur Ausbildung des Musterpunktes (MS/MK) ausgewählt und danach gesteuert. Ausschließlich aus der Grundware hervorstehende Abschnitte der musternden Polfäden sind an der Farbgestaltung der Musterpunkte (MS/MK) beteiligt. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

D03C 19/00; **D03D 27/10**

IPC 8 full level

D03C 19/00 (2006.01); **D03D 27/00** (2006.01); **D03D 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

D03C 19/005 (2013.01); **D03D 27/00** (2013.01); **D03D 27/10** (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] WO 0060151 A1 20001012 - TEXTILMA AG [CH], et al
- [DA] DE 4438535 A1 19960509 - KAISER LUTZ [DE]
- [A] DE 4035936 A1 19910620 - JANSSEN HERBERT [DE]
- [E] DE 10159971 A1 20020620 - TITV GREIZ [DE]

Cited by

CN106757889A; WO2008043209A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1361303 A1 20031112; **EP 1361303 B1 20050706**; DE 50203567 D1 20050811

DOCDB simple family (application)

EP 02010563 A 20020510; DE 50203567 T 20020510