

## Title (en)

Arrangement and method for the formation of at least two tobacco rods in a cigarette rod making machine

## Title (de)

Anordnung und Verfahren zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen in einer Zigarettenstrangmaschine

## Title (fr)

Dispositif et procédé pour la formation d'au moins deux tiges de tabac dans une machine de fabrication de tige de tabac

## Publication

**EP 1364588 A1 20031126 (DE)**

## Application

**EP 03006602 A 20030325**

## Priority

- EP 03006602 A 20030325
- EP 02011146 A 20020521

## Abstract (en)

The machine for forming twin tobacco streams in a cigarette forming machine has a feed for layered metered amounts of tobacco (39-42) to at least two vacuum flow conveyors (50) defining flow surfaces (44). The feed has at least two storage shafts (40) extending successively transversely to the feed direction (91) of the flow conveyors. The storage feeds extend over the same width. Claims include a method for forming the tobacco streams.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anordnung zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen in einer Zigarettenstrangmaschine. Die Erfindung betrifft ferner eine entsprechende Zigarettenstrangmaschine und ein Verfahren zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen aus einem einzigen Tabakvorrat (80). Die erfindungsgemäße Anordnung ist mit den folgenden Merkmalen versehen: Zuführmittel (37, 38, 39, 40, 40', 41, 41', 42, 42') zum Fördern von insbesondere dosiertem und gesichtetem Tabak auf wenigstens zwei zu wenigstens jeweils einem Saugstrangförderer (50, 50') führenden Strömungsflächen (44, 44', 441, 441', 442, 442'), wobei die Zuführmittel (37-42') wenigstens zwei Stauschächte (40, 40') umfassen, die quer zur Förderrichtung (91) der Saugstrangförderer (50, 50', 51) hintereinander angeordnet sind. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß wenigstens zwei Stauschächte (40, 40') insbesondere unmittelbar mit dem Tabak aus dem Tabakvorrat (80) beschickt werden, wobei aus den wenigstens zwei Stauschächten (40, 40') der Tabak auf jeweils wenigstens eine Strömungsfläche (44, 44') gefördert wird, und wobei anschließend der Tabak wenigstens zwei Saugstrangförderern (50, 50', 51) zugeführt wird. <IMAGE>

## IPC 1-7

**A24C 5/18**

## IPC 8 full level

**A24C 5/18** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**A24C 5/1835** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] US 4463767 A 19840807 - SERAGNOLI ENZO [IT]
- [XA] GB 253585 A 19260616 - AMERICAN MACH & FOUNDRY
- [A] DE 4442538 A1 19950608 - GD SPA [IT]
- [DA] US 4889138 A 19891226 - HEITMANN UWE [DE], et al

## Cited by

EP3375302A1; EP1702521A1; DE102012104613A1; WO2013178620A1; EP1516545A1; DE102004063057A1; EP1529449A1; EP1872671A1; DE102006031216A1; DE102010000677A1; EP1825767A1; DE102006009148B4; DE102006009148B9; US7954498B2; WO2007006362A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1364588 A1 20031126; EP 1364588 B1 20060712**; AT E332650 T1 20060815; CN 100389690 C 20080528; CN 1459257 A 20031203; DE 10314096 A1 20031211; DE 50304182 D1 20060824; JP 2004000224 A 20040108; PL 208912 B1 20110630; PL 360242 A1 20031201; US 2003217755 A1 20031127

## DOCDB simple family (application)

**EP 03006602 A 20030325**; AT 03006602 T 20030325; CN 03136884 A 20030521; DE 10314096 A 20030327; DE 50304182 T 20030325; JP 2003137509 A 20030515; PL 36024203 A 20030520; US 43805003 A 20030515