

Title (en)

Method and apparatus for continuous casting of round billets from molten metal, especially from molten steel

Title (de)

Verfahren und Stranggießvorrichtung zum Rundstranggießen von flüssigem Metall, insbesondere von flüssigem Stahl

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la coulée continue de billettes rondes à partir d'un métal liquide, en particulier d'acier liquide

Publication

**EP 1364729 A2 20031126 (DE)**

Application

**EP 03005287 A 20030311**

Priority

DE 10223015 A 20020522

Abstract (en)

Process for the continuous casting of liquid metal, especially liquid steel, comprises casting strands of relatively small diameter in twin molds and strands of relatively large diameter in double molds within a uniform continuous casting device (1) from a customer-specific diameter row. An Independent claim is also included for a continuous casting device for liquid metals, especially liquid steel, comprising: a support roll stand (11) of a uniform continuous casting device formed either from three profile roller strips (12) with a mold assigned to each strip or from two profile roller strips; and an asymmetric mold assigned to one of the strips.

Abstract (de)

Ein Verfahren und eine Stranggießvorrichtung zum Rundstranggießen von flüssigem Metall, insbesondere von flüssigem Stahl, in mehrsträngigen Stranggießvorrichtungen (1), wobei jeweils auf eine Stranggießkokille (3) ein Stützrollengerüst (11) folgt und mehrere Strangadern untereinander parallel verlaufen und wobei die Stranggießkokille (3) aus einem vorgeschalteten Verteilergefäß mit Schmelze gespeist wird, gestattet, die Produktionsleistung einer Mehrstranggießanlage auf die Anzahl von Gießlinien (2) abzustimmen, indem der aus einer kundenspezifischen Durchmesserreihe (4) relativ kleine Strangdurchmesser (5) jeweils in Twin-Kokillen (6) und relativ größere Strangdurchmesser (7) jeweils in Single-Kokillen (8) innerhalb einer einheitlichen Stranggießvorrichtung (1) vergossen werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B22D 11/14**; B22D 11/04

IPC 8 full level

**B22D 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 11/147** (2013.01)

Cited by

US2019210099A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1364729 A2 20031126**; **EP 1364729 A3 20050216**; **EP 1364729 B1 20080625**; AT E399069 T1 20080715; DE 10223015 B3 20040108; DE 50310027 D1 20080807

DOCDB simple family (application)

**EP 03005287 A 20030311**; AT 03005287 T 20030311; DE 10223015 A 20020522; DE 50310027 T 20030311