

Title (en)
Forming section

Title (de)
Blattbildungsvorrichtung

Title (fr)
Section de formage

Publication
EP 1365067 A1 20031126 (DE)

Application
EP 03101443 A 20030521

Priority
DE 10223398 A 20020525

Abstract (en)
A multi-layered paper making machine (1) discharges suspended fibres from two or more outlets. One of the fibre suspension outlets (14, 22) has a jet chamber (14.1, 22.2) incorporating lamella (14.2, 22.2). One of the fibre suspensions (14.3, 22.3) is surrendered to the outlet (14, 22) at a density (c) in the range 0.2 per cent to 1.1 per cent with a incorporating filling material content (f) in the range 0 per cent to 80 per cent. The assembly (1) forms a paper or carton web with a number of layers, each discharged individually from an outlet (14, 22) receiving a supply of fibre suspension (14.3, 22.3). The outlets each incorporate a primary longitudinal sieve (10) and two secondary twin sieves (D) (lower sieve 16, upper sieve 18). The sieves discharge a first paper or carton layer onto a second layer as this is discharged from the primary longitudinal sieve (10). The twin-sieve formers (D) have a formation roller (24) which operates as a reversing roller for the secondary sieves (16, 18). In the direction of motion (C) a batten former (L) is positioned within the lower sieve (16) before the formation roller (24). A suction box (D) (36) is located in the upper sieve (18) in the vicinity of the upper sieve (18).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Blattbildungsvorrichtung (1) zum Herstellen einer mehrlagigen Papier- oder Kartonbahn aus mehreren mittels Stoffaufläufen (14, 22) zugeführten Faserstoffsuspensionen (14.3, 22.3), bestehend aus einem Primärlängsieb (10) und zwei als Doppelsiebformer (D) ausgebildeten Sekundärsieben (Untersieb 16, Obersieb 18), die eine erste Lage der mehrlagigen Papieroder Kartonbahn auf eine zweite Lage des Primärlängsiebs (10) ablegen, wobei der Doppelsiebformer (D) eine Formierwalze (24) als Umlenkwalze für den Verlauf der Sekundärsiebe (16, 18) aufweist, wobei in Laufrichtung (C) des Doppelsiebformers (D) vor der Formierwalze (24) ein Leistenformer (L) im Untersieb (16) angeordnet ist und wobei ein Saugkasten ("D-Teil") (36) im Bereich des Leistenformers (L) im Obersieb (18) angeordnet ist. Sie ist dadurch gekennzeichnet, dass mindestens ein Stoffauflauf (14, 22) mit einem Düsenraum (14.1, 22.1), in welchem Lamellen (14.2, 22.2) angeordnet sind, vorgesehen ist und dass mindestens eine mindestens einem Stoffauflauf (14, 22) zugeführte Faserstoffsuspension (14.3, 22.3) eine Stoffdichte (c) im Bereich von 0,2 % bis 1,1 % und einen Füllstoffgehalt (f) im Bereich von 0 % bis 80 % aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7
D21F 11/04; **D21F 9/00**; **D21F 1/02**

IPC 8 full level
D21F 9/00 (2006.01); **D21F 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 9/006 (2013.01); **D21F 11/04** (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] DE 19951928 A1 20010503 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
• [Y] US 4617091 A 19861014 - RODAL JOSE J A [US], et al
• [A] DE 3720618 A1 19880107 - VALMET OY [FI]
• [A] DE 29615057 U1 19970109 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
• [A] EP 0711869 A2 19960515 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
• [A] DE 834950 C 19520327 - SCHEUFELN PAPIERFAB
• [A] DE 593034 C 19340220 - VOITH J M FA

Cited by
WO2010089182A1; WO2016083171A1; WO2015185295A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1365067 A1 20031126; DE 10223398 A1 20031204

DOCDB simple family (application)
EP 03101443 A 20030521; DE 10223398 A 20020525