

Title (en)
Comminuting apparatus for reducing a material

Title (de)
Zerkleinerungsmaschine zum Verkleinern von Material

Title (fr)
Machine de broyage pour réduire des matériaux

Publication
EP 1371420 A1 20031217 (DE)

Application
EP 02013007 A 20020612

Priority
EP 02013007 A 20020612

Abstract (en)
Comminuting machine comprises at least one cylindrical or prismatic rotor (1) supporting cutting knives (2) on its outer surface, a filling opening (3), a discharge opening (4), and a pressing device with a pressing element (6) having a pressing surface (5) for pressing the material to be comminuted onto the rotor. The pressing element is a pivoting element which defines the filling opening on one side and pivots about a disengageable first axis arranged a radial distance away from the axis of rotation of the rotor. The pressing element pivots about a disengageable second axis of rotation and is further operated so that it pivots away from the rotor. Preferred Features: The second axis of rotation is arranged a further radial distance away from the rotor than the first axis of rotation.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Zerkleinerungsmaschine zum Zerkleinern von Material, die wenigstens einen zylindrischen oder prismatischen Rotor (1), der an seiner Mantelfläche Schneidmesser (2) trägt, eine Beschickungsöffnung (3) zum Zuführen von zu zerkleinerndem Material, eine Austragsöffnung (4) zum Austragen des von den Schneidmessern (2) zerkleinerten Materials, sowie eine Anpresseeinrichtung mit einem eine Anpressfläche (5) aufweisenden Nachdrücker (6) zum Anpressen des zu zerkleinernden Materials an den Rotor (1), aufweist. Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine derartige Zerkleinerungsmaschine zur Verfügung zu stellen, die eine kompakte Bauform aufweist. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass der Nachdrücker (6) als Schwenkelement ausgebildet ist, die Beschickungsöffnung (3) an einer Seite von dem Nachdrücker (6) begrenzt wird, und der Nachdrücker (6) betätigbar ist, um eine Schwenkbewegung des Nachdrückers (6) in Richtung der Beschickungsöffnung (3) und der Anpressfläche (5) hin zum Rotor (1) durchzuführen. <IMAGE>

IPC 1-7
B02C 18/22; **B26D 7/06**

IPC 8 full level
B02C 18/16 (2006.01); **B02C 18/22** (2006.01); **B02C 23/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
B02C 18/16 (2013.01); **B02C 18/2275** (2013.01); **B02C 2023/165** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] DE 9305837 U1 19930819 - DOPPSTADT WERNER [DE]
- [X] DE 1298867 B 19690703 - FELLNER & ZIEGLER GMBH
- [X] DE 86800 C
- [XA] DE 19718614 C1 19990225 - PALLMANN KG MASCHF [DE]
- [A] US 5248100 A 19930928 - ARAKAWA KAZUAKI [JP]
- [A] US 4385732 A 19830531 - WILLIAMS ROBERT M [US]
- [YA] DE 29915606 U1 19991230 - LINDNER MASCHINENFABRIK GMBH S [AT]

Cited by
WO2014188069A1; EP3238823A1; CN105252579A; EP3437741A1; CN110891688A; US11517911B2; WO2019025297A1; WO2017185115A1; CN105209174A; EP2999541A4; DE202010014692U1; DE102012008769A1; US8733681B2; WO2021074411A1; US10016761B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1371420 A1 20031217; **EP 1371420 B1 20040908**; AT E275438 T1 20040915; DE 50200967 D1 20041014; DK 1371420 T3 20041122; ES 2227360 T3 20050401; WO 03106035 A1 20031224

DOCDB simple family (application)
EP 02013007 A 20020612; AT 02013007 T 20020612; DE 50200967 T 20020612; DK 02013007 T 20020612; EP 0305375 W 20030522; ES 02013007 T 20020612