

Title (en)
Press for continuous pressing

Title (de)
Kontinuierliche Presse zum Verpressen

Title (fr)
Presse pour le pressage en continu

Publication
EP 1371466 A1 20031217 (DE)

Application
EP 03020741 A 19980909

Priority
• DE 19740325 A 19970913
• DE 19829741 A 19980703
• DE 19829742 A 19980703
• EP 98117029 A 19980909

Abstract (en)
The device has continuous steel pressing bands circulating in upper and lower press parts and supported via roller bearings on press plates in. Press plates are adjusted using cylinder piston arrangements, especially differential cylinders, connected to displacement sensors and to a hydraulic system. A computer is connected to the sensors and pressure system as a monitoring computer for checking the plausibility of the press plate settings. The device has continuous steel pressing bands (5) circulating in upper and lower press parts (4,3) and supported via roller bearings on press plates (6,7) in the upper and lower parts. Press plates are adjusted using cylinder piston arrangements, especially differential cylinders, connected to displacement sensors (22) and to a hydraulic system. A computer (24) is connected to the sensors and pressure system as a monitoring computer for checking the plausibility of the press plate settings.

Abstract (de)
Es handelt sich um eine kontinuierliche Presse zum Verpressen von Pressgutmatten zu Pressgutplatten, welche Einlaufplatten unter Bildung eines Einlaufmoduls und sich an die Einlaufplatten anschließende Pressplatten aufweist. Zur Einstellung der Einlaufkontur des Einlaufmoduls und der Pressplatten sind Zylinderkolbenanordnungen vorgesehen und an die Einlaufplatten und Pressplatten angeschlossen, welche Wegaufnehmer aufweisen. Außerdem ist ein Hydrauliksystem mit einer Steuer- oder Regeleinrichtung und einem Rechner an die Zylinderkolbenanordnungen angeschlossen. Der Rechner steht mit den Wegaufnehmern als Überwachungsrechner in Verbindung, der in Abhängigkeit von der jeweils eingestellten Einlaufkontur und/oder Pressplatteneinstellung die sich aus dem Plattenabstand und/oder Plattendruck resultierenden Spannungen auf Plausibilität und eventueller Überlastung der betreffenden Einlaufplatte und/oder Pressplatte prüft und bei Zulässigkeit die jeweils eingestellte Einlaufkontur bzw. Pressplatteneinstellung freigibt. <IMAGE>

IPC 1-7
B27N 3/24

IPC 8 full level
B27N 3/24 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B27N 3/24 (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 4433643 C1 19960208 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
• [A] DE 19518879 A1 19961205 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]
• [DA] DE 4446091 A1 19960627 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]
• [A] DE 4405342 A1 19950824 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]
• [DA] DE 3133817 A1 19830317 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
• [A] DE 4433641 C1 19951102 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]

Cited by
CN108858651A

Designated contracting state (EPC)
DE FI FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0909620 A2 19990421; EP 0909620 A3 19990519; EP 0909620 B1 20031119; CA 2244283 A1 19990313; CA 2244283 C 20030729; CA 2244284 A1 19990313; CA 2244284 C 20020528; CN 1076258 C 20011219; CN 1188259 C 20050209; CN 1224650 A 19990804; CN 1224651 A 19990804; DE 59810212 D1 20031224; DE 59812293 D1 20041230; EP 0901894 A2 19990317; EP 0901894 A3 19990512; EP 0901894 B1 20041124; EP 1371466 A1 20031217; EP 1371466 B1 20110629; US 6098532 A 20000808; US 6142068 A 20001107

DOCDB simple family (application)
EP 98117030 A 19980909; CA 2244283 A 19980914; CA 2244284 A 19980914; CN 98124376 A 19980914; CN 98124377 A 19980914; DE 59810212 T 19980909; DE 59812293 T 19980909; EP 03020741 A 19980909; EP 98117029 A 19980909; US 15293198 A 19980914; US 15294198 A 19980914