

Title (en)

Rotary printing machine with a coating unit and procedure for coating a sheet conveying cylinder

Title (de)

Rotationsdruckmaschine mit einer Beschichtungseinheit und Verfahren zur Beschichtung bogenführender Zylinder

Title (fr)

Machine d'impression rotative avec une unité de couchage et procédure de revêtement d'un cylindre de transfert de feuilles

Publication

**EP 1375142 A2 20040102 (DE)**

Application

**EP 03008408 A 20030411**

Priority

DE 10227758 A 20020621

Abstract (en)

A rotary sheet printer with multi-color printing units and at least one coating unit consisting of a container for the medium and a take-up device directed towards a cylinder is such that the medium is a liquid (8) suitable for initial or repeated coating of the cylinder, the liquid (8) being brought onto and fixed onto the cylinder by take-up device (11) to form a solid ink-rejecting and/or seal-preventing layer. An Independent claim is also included for initial or repeated coating of a cylinder with an ink-rejecting and/or seal-preventing layer by using a rubber-covered roller (2) spaced from the counter-cylinder (5), with the liquid (8) being applied to the cylinder by the take-up device (11) and fixed by UV irradiation.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Bogenrotationsdruckmaschine mit Druckwerken für den Mehrfarbendruck und wenigstens einer Beschichtungseinheit. Aufgabe der Erfindung ist es, unter Vermeidung der vorgenannten Nachteile eine Bogenrotationsdruckmaschine mit Druckwerken für den Mehrfarbendruck und ein Verfahren zum erstmaligen oder wiederholten Beschichten zu schaffen, die einen dauerhaften Schutz für bogenführende Zylinder gegen Verschmutzung mit Druckfarbe gewährleisten. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass als Medium eine zum erstmaligen oder wiederholten Beschichten des bogenführenden Zylinders geeignete Beschichtungsflüssigkeit (8) vorgesehen ist, die mit der Auftrageinrichtung (11) auf den bogenführenden Zylinder aufbringbar und durch Trocknen fixierbar ist und im fixierten Zustand eine feste farbabweisende und/oder verschleißhemmende Schicht bildet und dass der Gummituchzylinder (2) vom Gegendruckzylinder (5) abgestellt, das Beschichtungsflüssigkeit (8) mit der Auftrageinrichtung (11) auf den bogenführenden Zylinder aufgebracht und durch Trocknung fixiert wird.  
<IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 21/10**; **B41F 22/00**; **B41F 35/02**

IPC 8 full level

**B41C 1/10** (2006.01); **B41F 22/00** (2006.01); **B41F 35/00** (2006.01); **B41N 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 22/00** (2013.01); **B41F 35/007** (2013.01); **B41N 3/006** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 1258873 B 19740124
- DE 10115876 A1 20011031 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- DE 19948311 A1 20010412 - NANOGATE GMBH [DE]
- DE 2127021 A1 19720127
- DE 4320069 A1 19950112 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by

EP2367687A4; EP1661702A1; EP1657056A1; JP2006142821A

DOCDB simple family (publication)

**EP 1375142 A2 20040102**; **EP 1375142 A3 20040512**; **EP 1375142 B1 20050928**; DE 10227758 A1 20040129; DE 50301245 D1 20060209

DOCDB simple family (application)

**EP 03008408 A 20030411**; DE 10227758 A 20020621; DE 50301245 T 20030411