

Title (en)

Apparatus for separating a stream of overlapping printed products into a stream of spaced apart printed products

Title (de)

Vorrichtung zum Vereinzeln eines Schuppenstroms von Druckprodukten in eine Folge beabstandeter Druckprodukte

Title (fr)

Dispositif pour séparer un courant de produits imprimés en formation imbriquée dans un courant de produits imprimés séparés les uns des autres

Publication

EP 1375399 A2 20040102 (DE)

Application

EP 03013905 A 20030620

Priority

DE 10229322 A 20020629

Abstract (en)

The machine for separating magazines or brochures (1) fed as an overlapping stream (2) on a first conveyor (3) comprises two suction belt conveyors (5, 6) positioned between it and a second conveyor (4) moving at a lower speed. The first suction belt conveyor is driven at the speed of the first conveyor and the second at that of the second conveyor. The size of the suction field of the first suction belt can be adjusted to fit different formats of magazine.

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Vereinzeln eines Schuppenstroms (2) von kontinuierlich geförderten, sich teilweise schuppenartig überdeckenden Druckprodukten (1), wie Zeitschriften, Broschüren u. dgl., in eine Folge beabstandeter Druckprodukte (1) mit einem mit einer ersten Geschwindigkeit (v1) angetriebenen ersten Förderer (3), einem diesem nachgeschalteten mit einer bezüglich der ersten Geschwindigkeit höheren zweiten Geschwindigkeit (v2) angetriebenen zweiten Förderer (4) und einer Entschuppungsvorrichtung (5, 6) zum Beschleunigen des jeweils ersten Druckproduktes (1) des Schuppenstroms (2) auf die zweite Geschwindigkeit (v2) und zum Aufrechterhalten der geschuppten Anordnung der nachfolgenden im Schuppenstrom (2) mit der ersten Geschwindigkeit (v1) geförderten Druckprodukte (1), ist zum Erreichen eines zuverlässigen und einwandfreien Auflösens der geschuppten Anordnung bei hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit vorgesehen, dass die Entschuppungsvorrichtung aus zwei zwischen dem ersten und dem zweiten Förderer (3, 4) hintereinander angeordneten, als Saugbandförderer (5, 6) ausgebildeten Förderern besteht, dass der erste Saugbandförderer (5) mit der ersten Geschwindigkeit (v1) angetrieben ist, dass der zweite Saugbandförderer (6) mit der zweiten Geschwindigkeit (v2) angetrieben ist, dass der erste Saugbandförderer (5) ein in Bezug auf die Formathöhe (H) der Druckprodukte (1) längs der Förderrichtung (F) verstellbar angeordnetes Saugfeld (7) aufweist und dass der zweite Saugbandförderer (6) ein Saugfeld (8) aufweist, das in Förderrichtung (F) gesehen am Anfang des Saugbandförderers (6) unmittelbar vor der Bandumlenkung (14) angeordnet ist. Die Vorrichtung zeichnet sich durch ihre einfache Konstruktion aus und kann ohne aufwändige Einstellmaßnahmen eingerichtet werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 5/24; **B65H 5/22**

IPC 8 full level

B65H 5/22 (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/224 (2013.01 - EP US); **B65H 29/66** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4451** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/2691** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/11** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/20** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)

1. **B65H 2511/11** + **B65H 2220/04** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/20** + **B65H 2220/04** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**

Cited by

DE10347171A1; EP1522513A3; AU2005249619B2; EP1522513A2; WO2005118400A1; US7757461B2; US7877965B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1375399 A2 20040102; **EP 1375399 A3 20050126**; **EP 1375399 B1 20060322**; AT E320995 T1 20060415; DE 10229322 A1 20040115; DE 50302708 D1 20060511; US 2005061627 A1 20050324; US 6918588 B2 20050719

DOCDB simple family (application)

EP 03013905 A 20030620; AT 03013905 T 20030620; DE 10229322 A 20020629; DE 50302708 T 20030620; US 60364503 A 20030625