

Title (en)
Method for manufacturing a pile fabric

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Polgewebes

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un tissu à poils

Publication
EP 1375714 A1 20040102 (DE)

Application
EP 02013888 A 20020624

Priority
EP 02013888 A 20020624

Abstract (en)
In a process to weave a pile carpet two woven fabric layers are linked by woven threads and are subsequently separated by insertion of a knife blade. The pile weave is anchored esp. in only one of the base layers (22). The pile loops (225) are tautened by a tautened supplementary weft thread (231), which are spaced from the base layer (22) weft thread by lancets. Two woven flat base layers are linked by woven alternating pole loops and non-woven thread. The pile loops are tautened between a weft thread inserted on the pile side and a weft thread in a base layer. The non-woven thread is initially tautened between the weft threads in the two flat woven base layers and subsequently cut. The pile weave is anchored esp. in only one of the base layers (22). The pile loops (225) are tautened by a tautened supplementary weft thread (231), which are spaced from the base layer (22) weft thread by lancets.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Polgewebes mit an einem als Grundgewebe dienenden Flachgewebe mustergemäß wechselnd gebundenen Polschlingen und Florschenkeln auf einer zwei miteinander durch Florhenkel verbundene Flachgewebe erzeugenden Webmaschine, wobei jeweils polbildende Polfäden wahlweise der Polschlingenbindung oder der Florhenkelbindung unterschiedlich bindender Schussfäden der beiden Flachgewebe zugeordnet werden, wobei die Polschlingen zwischen einem auf der Polseite des Grundgewebes eingetragenen Schussfaden und einem Schussfaden der Grundware aufgespannt werden und wobei die Florschenkel zunächst als Florhenkel zwischen Schussfäden der beiden Flachgewebe aufgespannt und unter Ausbildung der Florschenkel zwischen den beiden Flachgeweben getrennt werden. Mit dem Ziel, Polschlingen und Florhenkel mustergemäß beliebig zu mischen und gleiche Polhöhen bei guten Tritteigenschaften zu gewährleisten, wird nur eines der Flachgewebe als Grundgewebe (22) für das Polgewebe (220) ausgestaltet. Die Polschlingen (225) werden mittels gestreckter Hilfsschussfäden (231) aufgespannt, die mittels Lanzetten (14) von den Schussfäden (222) des Grundgewebes (22) distanziert werden.
<IMAGE>

IPC 1-7
D03D 39/16; **D03D 27/10**

IPC 8 full level
D03D 27/10 (2006.01); **D03D 39/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
D03D 27/10 (2013.01); **D03D 39/16** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 3289706 A 19661206 - MORGAN VALENTINE LINDEN
• [A] US 2060502 A 19361110 - KAUFMAN FRANK M
• [AD] DE 19918171 A1 20001026 - SCHOENHERR TEXTILMASCHINENBAU [DE]
• [AD] DE 4312235 A1 19941020 - CHEMNITZER WEBMASCH GMBH [DE]
• [A] DE 4243237 A1 19940818 - SAECHSISCHES TEXTILFORSCH INST [DE]
• [A] EP 0974690 A1 20000126 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE]
• [A] US 2108046 A 19380215 - DROBILE ALBERT W
• [A] JP S54147263 A 19791117 - TAKADA KOGYO KK
• [AD] EP 1081260 A1 20010307 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE]

Cited by
US7644737B2; EP3802933B1

Designated contracting state (EPC)
BE DE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1375714 A1 20040102; **EP 1375714 B1 20090812**; DE 50206130 D1 20060511; DE 50213763 D1 20090924; TR 200401420 T3 20040823

DOCDB simple family (application)
EP 02013888 A 20020624; DE 50206130 T 20021217; DE 50213763 T 20020624; TR 200401420 T 20021217