

Title (en)

Method and double-plush loom for making patterned pile fabric

Title (de)

Verfahren und Doppelflor-Webmaschine zur Herstellung von gemustertem Polgewebe

Title (fr)

Procédé et métier à tisser double peluche pour la fabrication de tissu à poil à motifs

Publication

EP 1375715 A1 20040102 (DE)

Application

EP 02028336 A 20021217

Priority

- EP 02028336 A 20021217
- EP 02013888 A 20020624

Abstract (en)

In a double-web loom weaving process for patterned pile fabrics, two webs are linked by two types of yarn loops (226). The two webs are then separated by a knife (41) as it slices through the loop peaks on a path between and parallel to the webs (22a, 22b), creating upper and lower woven piles (2a, 2b). The threads forming the loops (225, 225b) are tautened between a base weft (221, 222) and a supplementary weft (231a, 231b) inserted by a lancet. The lancets form an elongated slit into which the supplementary weft (231a, 231b) is inserted. The supplementary weft threads are bound and tautened by strips on both sides of the twin pile weave (2) in the slit plane. After withdrawal of the lancets the supplementary weft threads (231a, 231b) and their strips are moved by guides away from the knife which then cuts the pile loop. Also claimed is a double-web weaving loom.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von gemustertem Polgewebe auf einer Doppelflor-Webmaschine, wobei aus einem Doppelflorgewebe mit zwei durch Florhenkel verbundenen Grundgeweben durch das Trennen der Florhenkel (226) mit einem parallel zu den Grundwaren (22a, 22b) bewegbarem Messer (41) ein oberes und ein unteres Polgewebe (2a, 2b) erzeugt wird, das Polschlingen (225a, 225b) und Polschenkel (2261) aufweist, wobei die Polschlingen (225a, 225b) bildenden Polfäden zwischen einem Grundschuss (221; 222) und einem durch Lanzetten (14a, 14b) im Abstand von dem jeweiligen Grundgewebe (22a, 22b) geführten Hilfsschuss (231a, 231b) aufgespannt werden. Die Lanzetten (14a, 14b) bilden eine Gasse (140), in der die Hilfsschüsse (231a, 231b) geführt werden. Mit dem Ziel, einen störungsfreien Trennvorgang der Florhenkel (226) zu gewährleisten, werden die Hilfsschüsse (231a, 231b) seitlich beiderseits des Doppelflorgewebes (2) in der Ebene der Gasse (140) in Leisten (23, 23'; 23a, 23a'; 23b, 23b') eingebunden und zwischen diesen gespannt geführt. Die Hilfsschüsse (231a, 231b) und deren Leisten (23, 23'; 23a, 23a'; 23b, 23b') werden nach dem Abgleiten von den Lanzetten (14a, 14b) mittels separater Führungselemente (33, 33a, 331; 7') außerhalb des Bewegungsbereiches des Messers (41) für das Trennen der Florhenkel (226) geführt. <IMAGE>

IPC 1-7

D03D 39/16

IPC 8 full level

D03D 39/16 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 39/16 (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] US 3289706 A 19661206 - MORGAN VALENTINE LINDEN
- [A] US 3204669 A 19650907 - VALENTINE LINDEN M
- [A] DE 3737999 A1 19880616 - TEXTIMA VEB K [DD]
- [A] FR 669122 A 19291112 - VANOUTRYVE ET CIE F
- [A] EP 0627511 A1 19941207 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE]
- [DA] DE 4312235 A1 19941020 - CHEMNITZER WEBMASCH GMBH [DE]

Cited by

FR2866032A1; BE1017988A3; EP2175057A1; EP1568809A1; BE1015918A5; CN114164543A; US7111647B2; US7644737B2; US7451786B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1375715 A1 20040102; EP 1375715 B1 20060322

DOCDB simple family (application)

EP 02028336 A 20021217