

Title (en)

Tamping tool and method for its manufacture

Title (de)

Stopfpickel und Verfahren zu dessen Herstellung

Title (fr)

Outil de bourrage et son procédé de fabrication

Publication

EP 1375748 A2 20040102 (DE)

Application

EP 03450144 A 20030611

Priority

AT 4242002 U 20020628

Abstract (en)

The tamping spike, to tamp ballast under a railway line, has a spike shaft (8) and a spike plate (6). The plate has an opening (11) in a shell (9) of a wear-resistant material. The opening is filled with a core mass (10) with a contact surface (15) for welding with the spike shaft, bonded by a welded seam. The opening has a recess (14) leading to the lower edge (13) of the spike, at the rear side of the spike shaft.

Abstract (de)

Ein Stopfpickel (4) zum Unterstopfen von Schotter eines Gleises weist einen Pickelschaft (8) und eine Pickelplatte (6) auf, die zwecks Erhöhung des Abriebwiderstandes eine mit einer Öffnung (11) ausgestattete Plattenhülle (9) aus verschleißfestem Material aufweist. Diese ist mit einer zur Verschweißung mit dem Pickelschaft (8) geeigneten Kernmasse (10) gefüllt, die durch eine Schweißnaht mit dem Pickelschaft (8) verbunden ist.
<IMAGE>

IPC 1-7

E01B 27/16

IPC 8 full level

E01B 27/16 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01B 27/16 (2013.01 - EP US); **E01B 2203/12** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

US 4996925 A 19910305 - BIERMANN PAUL [CA]

Cited by

DE202012002697U1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

US 2004045473 A1 20040311; **US 6925940 B2 20050809**; AT 5704 U2 20021025; AT 5704 U3 20030625; AT E395465 T1 20080515; DE 50309820 D1 20080626; EP 1375748 A2 20040102; EP 1375748 A3 20040908; EP 1375748 B1 20080514

DOCDB simple family (application)

US 61018503 A 20030630; AT 03450144 T 20030611; AT 4242002 U 20020628; DE 50309820 T 20030611; EP 03450144 A 20030611