

Title (en)

Machine and method for packaging bulk material

Title (de)

Verpackungsmaschine und Verfahren zum Verpacken eines Schüttgutes

Title (fr)

Machine et procédé pour emballer des matériaux en vrac

Publication

EP 1382529 A1 20040121 (DE)

Application

EP 03019085 A 20000308

Priority

- DE 19910366 A 19990309
- EP 00909343 A 20000308

Abstract (en)

The machine for packaging, in particular, a runny bulk material (20) comprises two synchronously rotating transport units (1, 11) which incorporate depressions (4) for the material to be packaged, and are provided with packaging material strips (30, 32) forming the two sides of the finished packages separated from one another by empty sections of the packaging material strips stuck together.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Maschine zum Verpacken eines vorzugsweise rieselfähigen Schüttgutes (20) mit einem umlaufenden Förderelement (1), das zur Aufnahme des Schüttgutes (20) bevorzugt mindestens eine Vorrichtung (2) zur portionierten Aufnahme des Schüttgutes aufweist, ferner mit einer Zuführvorrichtung (21,22) zur Zuführung des Schüttgutes und mit einer ersten Vorrichtung (31) zur Zuführung einer ersten Verpackungsmittelbahn (30), die in Umlaufrichtung des Förderelements so angeordnet ist, daß die erste Verpackungsmittelbahn (30) dem Förderelement (1) vor der Zuführung des Schüttgutes zugeführt wird, sowie mit einer Fixiervorrichtung zur Fixierung des Schüttgutes in der zumindest einen Vorrichtung (2) zur portionierten Aufnahme des Schüttgutes des umlaufenden Förderelements (1), die in Umlaufrichtung des Förderelements nach der Zuführung des Schüttgutes angeordnet ist. Das Förderelement (1) ist hohl ausgeführt und bevorzugt mittels zumindest eines Innenschotts (3) in Winkelsegmente (5,6) unterteilt, wobei diese Winkelsegmente getrennt voneinander mit Unterdruck, Gleichdruck oder auch Überdruck beaufschlagbar sind, und auf der Unterseite der Aufnahmevorrichtung zur portionierten Aufnahme des Schüttgutes sind Öffnungen (4) angeordnet, wobei diese Öffnungen jeweils in Abhängigkeit der Winkelposition des umlaufenden Förderelements mit einem Unterdruck-, Gleichdruck- oder auch Überdruckreservoir verbunden sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 9/04; B65B 1/36

IPC 8 full level

B65B 9/04 (2006.01); **B65B 9/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/023 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 2518088 A1 19751113 - ERCA
- DE 2545739 A1 19760422 - METAL BOX CO LTD
- DE 3036768 A1 19810423 - HAMILTON J

Citation (search report)

- [Y] US 4437294 A 19840320 - ROMAGNOLI ANDREA [IT]
- [Y] GB 1109407 A 19680410 - MAHARAJ KRISHEN MEHTA
- [Y] US 4609556 A 19860902 - GOEDERT NICOLAS [LU]
- [Y] GB 899492 A 19620627 - MORTON SALT CO
- [A] EP 0432126 A1 19910612 - CLOUD CORP [US]
- [A] US 4571924 A 19860225 - BAHRANI ABDUL S [US]
- [A] EP 0479442 A1 19920408 - MCNEIL PPC INC [US]
- [A] US 5264230 A 19931123 - SWANSON DAVID [US]

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 19910366 A1 20000914; AR 022859 A1 20020904; AR 024817 A1 20021023; AR 024887 A1 20021030; AR 024888 A1 20021030; AU 3165700 A 20000928; DE 50012724 D1 20060614; EG 22331 A 20021231; EP 1165374 A1 20020102; EP 1165374 B1 20060510; EP 1382529 A1 20040121; JP 2002539037 A 20021119; MX PA01009087 A 20041213; NO 20014320 D0 20010905; NO 20014320 L 20010920; WO 0053496 A1 20000914

DOCDB simple family (application)

DE 19910366 A 19990309; AR P000101010 A 20000307; AR P000103747 A 20000720; AR P000103748 A 20000720; AR P000103749 A 20000720; AU 3165700 A 20000308; DE 50012724 T 20000308; EG 20000290 A 20000306; EP 0002027 W 20000308; EP 00909343 A 20000308; EP 03019085 A 20000308; JP 2000603945 A 20000308; MX PA01009087 A 20000308; NO 20014320 A 20010905