

Title (en)

Wet section for making a multilayer fibrous web

Title (de)

Siebpartie zur Herstellung einer mehrlagigen Faserstoffbahn

Title (fr)

Partie humide pour la fabrication d' une bande fibreuse à plusieurs couches

Publication

EP 1388608 A2 20040211 (DE)

Application

EP 03102034 A 20030708

Priority

DE 10231512 A 20020712

Abstract (en)

A papermaking machine has a sieve section where two layers of fibrous web join at a merging point (10) to form a single web. Prior to the merging point, a belt (4) bearing one fibrous layer passes around a redirection drum (23) to leave in a downwards direction towards the lowest part (11) of the merging point, which is below that of the belt (4) plane (E) before reaching the merging zone. The assembly is a papermaking machine which manufactures a multi-layered web of paper, carton or tissue from one or more fibrous suspensions (3.1, 3.2). One layer of fibres (5) is surrendered to a first belt (4) which passes between a twin sieve (6) with upper (7) and lower (8) belts, in which a second layer of fibres (9) is created. The assembly further has a merge section (10), in which the first (5) and second (9) layers are brought together, forming a single web (2). As seen in the direction (L) of belt (4) travel the twin sieve section (6) is located prior to the merging section (10). The second fibrous layer (9) on the first sieve (upper sieve; 7) enters the merging section (10) at an angle of less than 90° to the other belt (4).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Siebpartie (1) zur Herstellung einer mehrlagigen Faserstoffbahn (2), insbesondere einer Papier-, Karton- oder Tissuebahn, aus mindestens einer Faserstoffsuspension (3.1, 3.2), mit einem Band (4), auf dem mindestens eine erste Faserstofflage (5) einläuft, mit einer Doppelsiebpartie (6) mit einem ersten und einem zweiten Sieb (Obersieb, Untersieb) (7, 8), in der eine zweite Faserstofflage (9) hergestellt wird, und mit einem Zusammenführungsabschnitt (10) mit einem unteren Scheitelpunkt (11), in dem die erste und die zweite Faserstofflage (5, 9) unter Herstellung einer mehrlagigen Faserstoffbahn (2) zusammengeführt werden, wobei die Doppelsiebpartie (6) in Laufrichtung (L) des Bands (4) vor dem Zusammenführungsabschnitt (10) angeordnet ist und wobei die zweite Faserstofflage (9) auf dem ersten Sieb (Obersieb) (7) in den Zusammenführungsabschnitt (10) unter einem Winkel (α) gegenüber dem Band (4) einläuft, der kleiner als 90° ist. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Band (4) vor Erreichen des Zusammenführungsabschnitts (10) über mindestens eine Umlenkeinrichtung (23) derart nach unten verläuft, dass der untere Scheitelpunkt (11) des Zusammenführungsabschnitts (10) unter der Ebene (E) des Bands (4) vor Erreichen des Zusammenführungsabschnitts (10) liegt. <IMAGE>

IPC 1-7

D21F 11/04; **D21F 9/00**

IPC 8 full level

D21F 9/00 (2006.01); **D21F 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 9/003 (2013.01); **D21F 11/04** (2013.01)

Cited by

EP2228489A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1388608 A2 20040211; **EP 1388608 A3 20050209**; DE 10231512 A1 20040122

DOCDB simple family (application)

EP 03102034 A 20030708; DE 10231512 A 20020712