

Title (en)

Device for equipping dilatation joints, especially dilatation joints between concrete slabs

Title (de)

Vorrichtung zum Bestücken von Dehnungsfugen, insbesondere Dehnungsfugen zwischen Betonplatten

Title (fr)

Dispositif pour équiper un joint de dilatation, en particulier un joint de dilatation entre des dalles de béton

Publication

EP 1391556 A1 20040225 (FR)

Application

EP 02447159 A 20020821

Priority

EP 02447159 A 20020821

Abstract (en)

The device consists of an assembly of two modules (1,2) made of sheet metal. Each module comprises a series of flat elements which form projections (4) and a second series of square elements (6) fixed to the projections. The square elements comprise a first flat part (7) in the same plane as the projections and a second raised flat part (8) which forms a square with the first part. The flat elements are in the same plane as the raised parts and form connections in the form of side frames (9) between the raised parts. The assembly is obtained by installing the two modules so that the raised parts of the second series of elements and the elements forming the side frames are opposite on the two sides of a median plane (5) and the projections of each module extend either side the median plane. An independent claim is included for a module to be used in the device.

Abstract (fr)

La présente invention se rapporte à un dispositif destiné à établir une connexion entre deux dalles adjacentes, de préférence des dalles en béton, en équipant le joint de dilatation se trouvant entre lesdites dalles, caractérisé en ce que ledit dispositif est constitué d'un assemblage de deux modules (1,2) issus de tôles, chacun des modules comprenant : une première série d'éléments plats, qui forment des saillies (4), une deuxième série d'éléments (6) en forme d'équerre, solidaires avec lesdites saillies (4), lesdits éléments (6) en forme d'équerre comprenant une première partie plate (7) qui se trouve dans le même plan que lesdites saillies (4), et une deuxième partie plate relevée (8) qui forme une équerre avec ladite première partie (7), des éléments plats qui se trouvent dans le même plan que lesdites parties relevées (8) et qui forment des connexions en forme de premiers longerons (9) entre lesdites parties relevées (8), l'assemblage étant réalisé par montage desdites deux modules (1,2), de façon à ce que les parties relevées (8) des éléments de ladite deuxième série, et les éléments formant des longerons (9) soient face à face, en se trouvant des deux côtés d'un plan médian (5) et que les saillies (4) de chaque module s'étendent de part et d'autre dudit plan médian (5). <IMAGE>

IPC 1-7

E01C 11/14

IPC 8 full level

E01C 11/14 (2006.01); **E04B 1/682** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01C 11/14 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] WO 0134912 A1 20010517 - TCI TECH CHEMISCHE INDUSTRIEBE [AT], et al
- [A] US 2349983 A 19440530 - ALEXANDER MUSALL
- [A] US 2138817 A 19381206 - JACOBSON JAMES H

Cited by

EP2594693A1; WO2013072619A1; FR2964131A1; BE1017376A5; EP2993267A1; EP2381034A2; WO2008064436A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1391556 A1 20040225; CA 2437636 A1 20040221; CA 2437636 C 20110329; US 2004107661 A1 20040610; US 7228666 B2 20070612

DOCDB simple family (application)

EP 02447159 A 20020821; CA 2437636 A 20030820; US 64527403 A 20030821