

Title (en)

Apparatus for feeding flat items to be sorted to a precise position of an input device of a sorting feeder

Title (de)

Vorrichtung zum positionsgenauen Zuführen von flachen Sortierstücken zu einer Eingabevorrichtung für einen Sortierförderer

Title (fr)

Dispositif pour amener avec un positionnement précis des objets plats à trier vers un dispositif de chargement d'un convoyeur de tri

Publication

EP 1393822 A1 20040303 (DE)

Application

EP 02019419 A 20020830

Priority

EP 02019419 A 20020830

Abstract (en)

The device is for precisely positioned feed of e.g. flat direct mail (6,a) to an intake for a sorting conveyor. A picker device (15) individualizes the flat parts and feeds them separately to a conveyor track (26). After these have reached a selected part of the track, a feeder device (30) transfers the parts with a defined advance movement, to the intake. The mail parts have an advance edge (14) are stacked in the picker device, and moved to the conveyor track with advance edge at the front. The picker device has a rotating drum (16) with suction cups (20) to hold a mail part, and a transport securing element engaging especially on the advance edge. Feed location is determined by a light barrier (34) associated with the conveyor track, and/or a contact sensor.

Abstract (de)

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum positionsgenauen Zuführen von flachen Sortierstücken zu einer Eingabevorrichtung für einen Sortierförderer anzugeben, die es ermöglicht im besonderen auch problematische Sortierstücke, wie z.B. Postwurfsendungen, ausreichend genau für deren weitere Verarbeitung zuzuführen. Diese Aufgabe wird erfindungsgemäss dadurch gelöst, dass eine die flachen Sortierstücke (6) periodisch vereinzelnde Abzugseinheit (15) die flachen Sortierstücke (6a) in vereinzelter Form auf eine Förderstrecke (26) aufgibt und eine Zuführeinheit (30) die vereinzelt Sortierstücke (6a), nachdem diese Sortierstücke (6a) einen vorgegebenen Förderort der Förderstrecke (26) erreicht haben, mit einem definierten Vorschub der Eingabevorrichtung (8) übergibt. Auf diese Weise ist es gewährleistet, dass ein Sortierstück aufgrund dieses gezielten Vorschubes mit definierter Endlage in der Eingabevorrichtung positioniert wird, sodass eine Weiterverarbeitung, im besonderen das senkrechte Aufstellen des Sortierstücks, sicher und automatisiert vorgenommen werden kann. Dabei ist das Format und die Beschaffenheit des Sortierstück ohne weiteren Belang, weil mit dem Eintreffen des Sortierstücks an dem vorbestimmten Förderort eine gezielte Translation des Sortierstück um genau den voreingestellten Vorschub erfolgt. <IMAGE>

IPC 1-7

B07C 1/04

IPC 8 full level

B07C 1/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 1/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 5860504 A 19990119 - LAZZAROTTI S JAMES [US]
- [A] EP 0695586 A2 19960207 - GRAPHIA HOLDING AG [CH]
- [A] WO 9720762 A1 19970612 - SIEMENS AG [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1393822 A1 20040303; AU 2003246418 A1 20040319; CN 1678411 A 20051005; CN 1678411 B 20100616; DE 50310478 D1 20081023; EP 1531948 A1 20050525; EP 1531948 B1 20080910; WO 2004020114 A1 20040311

DOCDB simple family (application)

EP 02019419 A 20020830; AU 2003246418 A 20030612; CN 03820342 A 20030612; DE 50310478 T 20030612; EP 0306179 W 20030612; EP 03790775 A 20030612