

Title (en)

Method of cold-drawing of tubes and device for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Kaltziehen von Rohren und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Méthode de tréfilage à froid des tubes et dispositif pour la mise en oeuvre de la méthode

Publication

EP 1393827 A2 20040303 (DE)

Application

EP 03090273 A 20030828

Priority

- DE 10240749 A 20020829
- DE 10340204 A 20030828

Abstract (en)

The method involves ultrasonic stimulation of an outer and/or inner tool with a defined frequency and amplitude. At least the predefined amplitude is held constant within a narrowband frequency range during the drawing process and the minimum amplitude value is 10 microns. The maximum fluctuation range for the amplitude is plus or minus 1 per cent of the set value. AN Independent claim is also included for the following: (a) an arrangement for implementing the inventive method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Kaltziehen von Rohren (3) mit ultraschallerregtem Außen- (20) und/oder Innenwerkzeug wobei die Erregung unter Vorgabe einer bestimmten Frequenz und Amplitude erfolgt. Dabei wird während des Ziehvorganges mindestens die vorgegebene Amplitude in einem schmalbandigen Bereich konstant gehalten wobei der Mindestwert der Amplitude 10 µm beträgt. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 1/00

IPC 8 full level

B21C 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 1/006 (2013.01)

Cited by

DE102006007853A1

Designated contracting state (EPC)

AT CZ DE FR IT SK

DOCDB simple family (publication)

EP 1393827 A2 20040303; EP 1393827 A3 20040331; EP 1393827 B1 20051026; AT E307690 T1 20051115; DE 50301468 D1 20051201

DOCDB simple family (application)

EP 03090273 A 20030828; AT 03090273 T 20030828; DE 50301468 T 20030828