

Title (en)

Washing machine drum with ribs and method for producing such a drum

Title (de)

Waschmaschinentrommel mit Schöpfrippen und Verfahren zur Herstellung einer solchen Waschmaschinentrommel

Title (fr)

Tambour à machine à laver le linge avec nervures d'entraînement et procédé pour fabriquer un tel tambour

Publication

EP 1408149 A2 20040414 (DE)

Application

EP 03020030 A 20030904

Priority

DE 10247070 A 20021009

Abstract (en)

The drum is rotatably mounted in a washing medium container, has a hollow cylindrical casing and two covering surfaces, an opening in the casing or one covering surface for receiving a wash and scoop ribs on the inside of the casing forming one-piece components of the casing and at least approximately parallel to the drum's axis. The scoop ribs have a trough-shaped surface contour that is closed on all sides as far as outlet openings. The drum is rotatably mounted about a horizontal axis in a washing medium container, has a hollow cylindrical casing (1.1) and two covering surfaces, an opening in the casing or one covering surface for receiving a wash and scoop ribs (3) on the inside of the casing forming one-piece components of the casing and at least approximately parallel to the drum's axis. The scoop ribs have a trough-shaped surface contour that is closed on all sides as far as outlet openings. AN Independent claim is also included for the following: (a) a washing machine (b) and a method of manufacturing a washing machine drum.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Waschmaschinentrommel, die im Inneren eines Laugenbehälters um eine wenigstens annähernd horizontale Achse drehbar gelagert ist und einen hohlzylindrischen Mantel (1.1) und zwei Deckflächen besitzt, wobei im Mantel (1.1) oder einer der Deckflächen eine Öffnung (6) zur Aufnahme von Wäsche angeordnet ist, mit an der Innenseite des Trommelmantels angeordneten Schöpfrippen (3), welche einstückige Bestandteile des Trommelmantels (1.1) sind und sich wenigstens annähernd parallel zur Trommelachse erstrecken. Um diese bei hoher Festigkeit gleichzeitig einfach und preisgünstig herstellen zu können, wird vorgeschlagen, dass die Schöpfrippen (3) bis auf eventuell vorhandene Auslassöffnungen eine allseitig geschlossene wannenförmige Oberflächenkontur besitzen. Die Erfindung betrifft außerdem ein Verfahren zur Herstellung einer solchen Waschmaschinentrommel (1.1). Dabei werden die Schöpfrippen (3) in den Trommelmantel bzw. in eine Blechplatine (1), welche nach dem Runden und Verbinden ihrer Ränder den Trommelmantel (1.1) bildet, durch eine mehrstufige Ziehoperation geprägt und dabei mit einer allseitig geschlossenen, wannenförmigen Oberflächenkontur versehen, welche vor dem Rand des Trommelmantels (1.1) bzw. der Blechplatine (1) endet. <IMAGE>

IPC 1-7

D06F 23/02; **D06F 21/04**; **D06F 37/14**

IPC 8 full level

D06F 21/04 (2006.01); **D06F 23/02** (2006.01); **D06F 37/06** (2006.01); **D06F 37/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06F 37/06 (2013.01); **D06F 37/065** (2013.01); **D06F 37/14** (2013.01)

Cited by

CN109898270A; DE102007027547B4; ES2284308A1; DE102015101456A1; WO2005106098A1; US7762109B2; WO2006094902A1; EP1619285B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1408149 A2 20040414; **EP 1408149 A3 20060412**; **EP 1408149 B1 20100721**; AT E474952 T1 20100815; DE 10247070 A1 20040422; DE 10247070 B4 20060420; DE 50312903 D1 20100902; ES 2348033 T3 20101129

DOCDB simple family (application)

EP 03020030 A 20030904; AT 03020030 T 20030904; DE 10247070 A 20021009; DE 50312903 T 20030904; ES 03020030 T 20030904