

Title (en)
Building element made from sheet-metal cassettes

Title (de)
Bauteil aus einer Mehrzahl von Blechkassetten

Title (fr)
Élément de construction fabriqué de cassettes en métal

Publication
EP 1408172 A1 20040414 (DE)

Application
EP 03405730 A 20031010

Priority
CH 16932002 A 20021011

Abstract (en)
Component (55) comprises a number of sheet metal cassettes (11), each having a spine (13), two webs (15) lying at right angles to the spine and facing in the same direction, and two flanges (17) on the webs. The cassettes are arranged adjacent to each other so that they are positioned web on web and these webs are joined together. The component has at least one first sheet metal cassette formed from a sheet metal with a first thickness and at least one second sheet metal cassette formed from a sheet metal with a second greater thickness. The first cassette is formed by rolling and the webs of the first cassette and the second cassette lie against each other over the length of at least one of the two sheet metal cassettes. Preferred Features: The roll-formed first sheet metal cassette has a sheet metal thickness of 1.5-2, preferably 1.5-1.8 mm in the case of high grade sheet steel, and of 2-3, preferably 2-2.5 mm in the case of normal sheet steel.

Abstract (de)
Ein Bauteil (55) besteht aus einer Mehrzahl von C-förmigen Blechkassetten (11), bei welchen jeweils ein Steg (15) mit einem anliegendem Steg (15) verbunden sind. Jede Blechkassette (11) weist einen Rücken (13), vom Rücken (13) senkrecht abstehende Stege (15) und parallel zum Rücken gerichtete Flansche (17) an den Stegen (15) auf. Die Flansche (17) einer Kassette sind jeweils gegeneinander gerichtet. Ein zur Verstärkung der Flansche (17) abgebogener Rand (19) der Flansche erstreckt sich in den Hohlraum (21) der Blechkassette (11) hinein. Die Abmessungen der Blechkassette (11) und die Blechstärke sind derart bemessen, dass die Blechkassette als statisch tragendes Element in einem Boden, einer Wand oder einem Dachstuhl verwendet werden kann. Damit die Herstellungskosten des Bauteils tief sind, sind die Blechkassetten möglichst standardisiert und im Rollformverfahren hergestellt. Zur Anpassung des Bauteils (55) an die statischen Anforderungen an das Bauteil (55) weisen einzelne der Kassetten (11) eine grössere Blechdicke auf. Diese einzelnen Kassetten mit grösserer Blechstärke können rollgeformt oder, bei für das Rollformen ungeeignet grossen Blechstärken, an einer Kantmaschine objektbezogen massgefertigt sein. <IMAGE>

IPC 1-7
E04C 2/08

IPC 8 full level
E04C 2/08 (2006.01)

CPC (source: EP)
E04C 2/08 (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] US 2180317 A 19391114 - DAVIS CLARKE F
• [Y] WO 0238880 A1 20020516 - BHP STEEL JLA PTY LTD [AU], et al

Cited by
CN103476999A; IL268270B1; GB2451193B; GB2451193A; WO2009013470A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1408172 A1 20040414; EP 1408172 B1 20050126; AT E288002 T1 20050215; DE 50300282 D1 20050303

DOCDB simple family (application)
EP 03405730 A 20031010; AT 03405730 T 20031010; DE 50300282 T 20031010