

Title (en)  
Press and method for press forming wood

Title (de)  
Pressvorrichtung sowie Verfahren zum Pressumformen von Profilen aus Holz oder Holzwerkstoff

Title (fr)  
Presse et procédé de pressage du bois

Publication  
**EP 1415778 A2 20040506 (DE)**

Application  
**EP 03024848 A 20031031**

Priority  
AT 16552002 A 20021104

Abstract (en)  
At least one press beam (5) can be moved independently in a direction perpendicular or parallel to a distance (17) between this beam and the other beam via a guide device (6) extending between this beam and the press frame (3). A drive device (12) is provided for applying an adjustment force (14) to this beam in a direction essentially perpendicular to the previously mentioned distance. The press (1) has at least two press beams mounted in a frame (3), at least one beam being connected to a drive device. Independent claims are also included for the following: (1) Press forming methods for making articles from compacted wood, especially solid wood; and (2) Compacted wood articles made using these methods.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Pressvorrichtung (1) sowie eine Fertigungseinrichtung und ein Verfahren, insbesondere zum Pressumformen von zumindest einer Querschnittsabmessung von Rund- oder Kantprofilen (2) aus Holz oder Holzwerkstoff, mit einem Pressengestell (3) und mit zumindest zwei gegenüberliegenden und in einem Abstand (17) relativ zueinander verstellbaren Druckbalken (5) und einer Antriebsanordnung (12) für zumindest einen Druckbalken (5) sowie einen mit der Pressvorrichtung (1) und nach dem Verfahren hergestellten Bauteil. Zumindest ein Druckbalken (5) ist über eine zwischen diesem und dem Pressengestell (3) angeordnete Führungsanordnung (6) bewegungsabhängig in einer zu dem Abstand (17) der einander gegenüber liegenden Druckbalken (5) senkrechten und in einer in Richtung des Abstandes (17) verlaufenden Raumrichtung und der weitere Druckbalken (5) in zumindest einer der Raumrichtungen verstellbar gelagert und eine von der Antriebsanordnung (12) auf zumindest einem Druckbalken (5) aufgebrachte Verstellkraft (Pfeil 14) wirkt in einer im wesentlichen senkrecht zum Abstand (17) verlaufenden Wirkungslinie.

IPC 1-7  
**B27M 1/02**

IPC 8 full level  
**B27M 1/02** (2006.01); **B30B 1/00** (2006.01); **B30B 1/16** (2006.01); **B30B 1/40** (2006.01); **B30B 7/04** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B27M 1/02** (2013.01); **B30B 1/008** (2013.01); **B30B 1/16** (2013.01); **B30B 1/40** (2013.01); **B30B 7/04** (2013.01)

Cited by  
EP1847363A1; CZ304024B6; CN106738167A; RU2694434C1; CN104552545A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL LT LV MK

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1415778 A2 20040506**; **EP 1415778 A3 20080220**; AT 413672 B 20060415; AT A16552002 A 20050915

DOCDB simple family (application)  
**EP 03024848 A 20031031**; AT 16552002 A 20021104