

Title (en)  
Method and device for the maintenance of spinning units in a spinning machine

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Warten von Aggregaten einer Spinnmaschine

Title (fr)  
Procédé et dispositif pour l'entretien des postes de filage dans un métiers à filer

Publication  
**EP 1418259 A2 20040512 (DE)**

Application  
**EP 03022024 A 20031001**

Priority  
DE 10251623 A 20021106

Abstract (en)  
A spinning assembly with a series of identical stations is maintained by a maintenance process using equipment which moves from station to station. The maintenance operation is esp. split into a first preliminary operation, followed by manual maintenance, or vice versa. The spinning assembly is shut down prior to maintenance. Prior to maintenance, the feed roller is reversed. Prior to a new batch, all bobbins are removed and are replaced by empty units, and other elements may be replaced. Cleaning takes place in the first-stage operation. Also claimed is a commensurate spinning assembly (2) with a semi-automated maintenance system having a control panel (4), release devices (41, 42), moving maintenance unit (3), control system (30), reel changers (8) and magazines (80, 81) for interchangeable components.

Abstract (de)  
Zum Warten einer Offenend-Spinnmaschine (1) wird diese zunächst stillgesetzt. Durch Betätigung einer der Steuerzentrale (4) der Offenend-Spinnmaschine (1) zugeordneten Auslösevorrichtung (41, 42) wird ein Patrouillieren der Wartungseinrichtung (3) ausgelöst, welche an der stillgesetzten Offenend-Spinnmaschine (1) zunächst Hilfsarbeiten als Vorbereitung von erst danach manuell durchzuführenden Wartungsarbeiten und im Anschluss an die manuellen Wartungsarbeiten weitere Hilfsarbeiten ausführt. Mit dem zweimaligen Betätigen der Auslösevorrichtung (41, 42) wird ein durch die Wartungseinrichtung (3) durchgeführtes Öffnen bzw. Schließen der Spinnvorrichtungen (2) ausgelöst. Zum Austausch mindestens eines der Elemente der Spinnvorrichtungen (2) während des Stillstands der Offenend-Spinnmaschine (1) weist die Wartungseinrichtung (3) eine Wechsellvorrichtung sowie je ein Magazin zur Aufnahme der ausgebauten bzw. der einzubauenden Elemente auf. Ferner weist die Wartungseinrichtung (3) sowohl Aggregate zum Durchführen von Wartungsarbeiten während des Spinnbetriebes als auch Aggregate zum Durchführen von Hilfsarbeiten während des Stillstandes der Offenend-Spinnmaschine (1) auf, insbesondere außer einer bei laufender Offenend-Spinnmaschine (1) aktivierbaren Reinigungsvorrichtung eine weitere, bei stillstehender Offenend-Spinnmaschine (1) aktivierbare, besonders intensiv arbeitende Reinigungsvorrichtung. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01H 13/00; D01H 4/00**

IPC 8 full level  
**D01H 4/00** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 13/00** (2006.01); **D01H 15/013** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D01H 4/00** (2013.01); **D01H 4/50** (2013.01); **D01H 13/005** (2013.01); **D01H 15/013** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
CZ DE IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1418259 A2 20040512; EP 1418259 A3 20050302; EP 1418259 B1 20060719**; CN 100554541 C 20091028; CN 1498993 A 20040526; DE 10251623 A1 20040519; DE 50304277 D1 20060831

DOCDB simple family (application)  
**EP 03022024 A 20031001**; CN 200310114197 A 20031106; DE 10251623 A 20021106; DE 50304277 T 20031001