

## Title (en)

Device and method for filling a continuous carton machine

## Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Befüllen einer kontinuierlichen Kartoniermaschine

## Title (fr)

Dispositif et procédé pour le remplissage d'une machine de cartonnage continue

## Publication

**EP 1422140 A1 20040526 (DE)**

## Application

**EP 03027048 A 20031124**

## Priority

DE 10254828 A 20021125

## Abstract (en)

the continuous carton packing machine has a locally fixed shelf (1) with at least two opposing shelf faces (1.1, 1.2) set above a feeder container (3) at the rear end of which is an entrainment device (2) which projects over the locally fixed shelf laden with goods and passes contact-free between the shelf faces. A further shelf device (4) consisting of two opposing shelf faces adjoins the locally fixed shelf in the conveyor direction so that the goods can be moved from the locally fixed shelf by the entrainment device onto the second shelf device and then transferred through an opening mechanism (11) to the feeder container (3).

## Abstract (de)

Die Erfindung umfasst eine Vorrichtung und das Verfahren zum Befüllen einer Kartoniermaschine umfassend <IMAGE> eine ortsfeste Ablage, bestehend aus mindestens zwei gegenüberliegenden Ablageflächen, mindestens einem unterhalb der ortsfesten Ablage beförderter Vorlagebehälter, ein am hinteren Ende des Vorlagebehälters befindlichen Mitnehmer, der über die mit Gut beladene ortsfeste Ablage hinausragt und berührungsfrei zwischen den Ablageflächen hindurchgeführt werden kann und eine weitere Ablagevorrichtung, die sich in Förderichtung an die ortsfeste Ablage anschließt und die mit einem Öffnungsmechanismus versehen ist, der das Befüllen des Vorlagebehälters mit dem Gut ermöglicht, wobei die Ablagevorrichtung so gestaltet ist, dass das Gut störungsfrei von der ortsfesten Ablage mit dem Mitnehmer auf die Ablagevorrichtung gefördert werden kann. Die erfindungsgemäße Vorrichtung und das beschriebenen Verfahren zur Befüllung von kontinuierlichen Kartoniermaschinen hat sich insbesondere bei Schlauch- und Siegelbeuteln als zu spendendes Füllgut gerade durch den einfachen Aufbau gegenüber anderen technischen Sonderkonstruktionen als prozesssicherer und schneller erwiesen. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65B 5/10**

## IPC 8 full level

**B65B 35/44** (2006.01); **B65B 35/50** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 35/44** (2013.01); **B65B 35/50** (2013.01)

## Citation (search report)

- [X] FR 2071812 A5 19710917 - NAGEMA VEB K
- [Y] EP 0381256 A1 19900808 - PRAKKEN BOUWE
- [Y] EP 0256598 A1 19880224 - PRAKKEN BOUWE
- [A] US 4864801 A 19890912 - FALLAS DAVID M
- [A] US 3657860 A 19720425 - FRANKLIN KENNETH WINSTON
- [A] FR 2621885 A1 19890421 - EMI [FR], et al

## Cited by

CN104192358A; CN106742266A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1422140 A1 20040526**; **EP 1422140 B1 20080123**; AT E384663 T1 20080215; DE 10254828 A1 20040603; DE 50309071 D1 20080313; ES 2298463 T3 20080516

## DOCDB simple family (application)

**EP 03027048 A 20031124**; AT 03027048 T 20031124; DE 10254828 A 20021125; DE 50309071 T 20031124; ES 03027048 T 20031124