

Title (en)

Device for unrolling a release liner having in particular double-sided self-adhesive sections

Title (de)

Vorrichtung zum Abrollen von einer auf einer Rolle befindlichen Trägermaterialbahn mit insbesondere beidseitig klebend ausgerüsteten Klebebandabschnitten

Title (fr)

Dispositif pour dérouler un revêtement détachable comportant en particulier un ruban adhésif double face

Publication

EP 1422176 A1 20040526 (DE)

Application

EP 03022428 A 20031007

Priority

DE 10254288 A 20021120

Abstract (en)

The unwinder (100) consists of a holder (21) designed for the base of the roll of base material and pivot mounted on the holder-plate (2) possessing a handle (1). A pressure roller (22) is pivot mounted on the holder-plate. A drive roller (23) rotates in synchronization with the speed of the holder plate. The length of base material has adhesive section which are adhesive on both sides. The pressure roller brings the length of base material in contact with the adhesive pieces.

Abstract (de)

Vorrichtung 100 zum Abrollen von einer auf einer Rolle 4 befindlichen Trägermaterialbahn 41 mit insbesondere beidseitig klebend ausgerüsteten Klebebandabschnitten 42 bestehend aus einem Griffstück 1, das an einer Halteplatte 2 angebracht ist, einer auf der Halteplatte 2 drehbar gelagerten Aufnahme 21 für die Rolle 4 Trägermaterialbahn 41, einer auf der Halteplatte 2 drehbar gelagerten Andruckrolle 22, die während des Spendevorganges die Trägermaterialbahn 41 mit den Klebebandabschnitten 42 mit dem Untergrund in Kontakt bringt und über 21 für die Rolle 4 derart geführt wird, dass die Klebebandabschnitte 42 während des Spendevorganges von der Trägermaterialbahn 41 auf den Untergrund verspendet werden, einer auf der Halteplatte 2 drehbar gelagerten Antriebsrolle 23, über die die Trägermaterialbahn 41 mit den Klebebandabschnitten 42 derart geführt wird, dass die Antriebsrolle 23 synchron zur Geschwindigkeit der Trägermaterialbahn 41 rotiert, einer auf der Halteplatte 2 drehbar gelagerten Aufnahmerolle 25, die die Trägermaterialbahn 41 nach dem Verspenden der Klebebandabschnitte 42 aufnimmt und die insbesondere über einen Riemen 24 durch die Bewegung der Antriebsrolle 23 in Rotation versetzt wird.

IPC 1-7

B65H 37/00

IPC 8 full level

B65H 35/07 (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01); **B65H 37/00** (2006.01); **B65H 37/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65H 35/06 (2013.01 - KR); **B65H 37/005** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/195** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1978** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 2657074 A1 19910719 - AEROSPATIALE [FR]
- [X] DE 2617249 A1 19771103 - MUEHLEN DIETER ZUR
- [A] DE 4421285 A1 19950608 - CZEPAT HANS JUERGEN [DE]
- [A] US 2845041 A 19580729 - KARN ANDREW B
- [A] DE 3834602 A1 19900419 - KESSLER & LUCH GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1422176 A1 20040526; **EP 1422176 B1 20061011**; DE 10254288 A1 20040603; DE 50305338 D1 20061123; ES 2272870 T3 20070501; JP 2004175572 A 20040624; KR 20040044354 A 20040528; US 2005056378 A1 20050317

DOCDB simple family (application)

EP 03022428 A 20031007; DE 10254288 A 20021120; DE 50305338 T 20031007; ES 03022428 T 20031007; JP 2003384016 A 20031113; KR 20030081457 A 20031118; US 70514003 A 20031111