

Title (en)
Twin-wire former

Title (de)
Doppelsiebformer

Title (fr)
Section de formage à deux toiles

Publication
EP 1424437 A1 20040602 (DE)

Application
EP 03104434 A 20031128

Priority
DE 10255908 A 20021129

Abstract (en)
The guide (32) directs water arising in the former (10) into the interception tank (30), in such a way that the water surface in this tank remains calm.

Abstract (de)
Ein Doppelsiebformer (10) einer Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn, insbesondere Papier- oder Kartonbahn, umfasst ein umlaufendes endloses Obersieb (12) und ein umlaufendes endloses Untersieb (14), die im Bereich eines Formierelements (16) zusammenlaufen, sowie wenigstens einen Siebwasser-Auffangbehälter (30). Dabei ist wenigstens ein Leitelement (32) vorgesehen, über das im Former anfallendes Siebwasser dem Siebwasser-Auffangbehälter (30) so zugeführt wird, dass sich in diesem eine zumindest im wesentlichen ruhige Siebwasser Oberfläche ergibt. <IMAGE>

IPC 1-7
D21F 9/00; **D21F 1/66**

IPC 8 full level
D21F 1/66 (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 1/66 (2013.01); **D21F 9/003** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] DE 2652415 A1 19770526 - KARLSTAD MEKANISKA AB
• [X] DE 3532716 A1 19870212 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
• [X] US 6398913 B2 20020604 - ERIKSSON SOEREN [US]

Cited by
CN103270215A; CN102686796A; EP2519690A4; SE2150607A1; SE545391C2; US8784538B2; WO2012052263A1; WO2008029427A1; WO2011081594A1; US8784614B2; US9011642B2; WO2016189100A1; WO2016189101A1; US10550517B2; US11028533B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1424437 A1 20040602; DE 10255908 A1 20040708

DOCDB simple family (application)
EP 03104434 A 20031128; DE 10255908 A 20021129