

Title (en)  
Device for feeding longitudinal bars

Title (de)  
Vorrichtung zum Zuführen von Längsdrähten

Title (fr)  
Dispositif d'alimentation en barres longitudinales

Publication  
**EP 1426124 A1 20040609 (DE)**

Application  
**EP 02406058 A 20021206**

Priority  
EP 02406058 A 20021206

Abstract (en)  
The arrangement has several magazines (4.1) for longitudinal wires and an arrangement for moving the longitudinal wires forward out of the magazines with a linear drive movable over the entire length of the magazine to which pusher elements for at least two magazines are connected. A controller can position the forward movement arrangement at any longitudinal position as the starting position. Independent claims are also included for the following: (a) a grid welding system with an inventive device (b) a method of feeding longitudinal wires to welding arrangement (c) and a method of automatic positioning of a magazine with longitudinal wires.

Abstract (de)  
Eine Vorrichtung zum Zuführen von Längsdrähten an eine Schweissvorrichtung hat mehrere Magazine (4.1) für die Längsdrähte sowie Mittel zum Vorschieben der Längsdrähte aus den Magazinen (4.1). Die Mittel zum Vorschieben weisen einen über eine ganze Länge der Magazine (4.1) verfahrbaren Linearantrieb auf, an welchem Stösselemente (6) für mindestens zwei Magazine (4.1) angeschlossen sind. Der Linearantrieb ist an jeder Längsposition als Startposition positionierbar. An einem sich über eine ganze Arbeitsbreite der Vorrichtung erstreckenden Führungselement sind die Stösselemente (6) im Betrieb angeschlossen. Die Stösselemente (6) sind über eine lösbare Kupplungseinrichtung mit dem Führungselement (10) verbunden, wobei die Kupplungseinrichtung so ausgebildet ist, dass sie sich automatisch löst, wenn das Führungselement (10) über eine vordefinierte Position hinaus nach hinten gefahren wird. Die Magazine (4.1) sind mit lösbaren Halteeinrichtungen in einer gewünschten Querposition fixiert. Ferner sind Mittel (21, 22, 23) zum automatischen Positionieren der Magazine (4.1) quer zur Längsrichtung vorgesehen. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21F 23/00**; **B21F 27/20**; **B21F 27/10**

IPC 8 full level  
**B21F 23/00** (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21F 23/005** (2013.01); **B21F 27/10** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] DE 1452974 A1 19691204 - BOETTIGER & CO  
• [X] AT 405030 B 19990426 - FILZMOSEER FRANZ [AT]  
• [X] DE 3422661 A1 19851219 - IDEAL WERK C & E JUNGEBLDGT GM [DE]  
• [A] EP 0566011 A1 19931020 - CANDIRACCI ANGELO [IT]  
• [A] AT 384968 B 19880210 - EVG ENTWICKLUNG VERWERT GES [AT], et al  
• [A] GB 1104189 A 19680221 - BAUSTAHLGEWEBE GMBH  
• [A] US 3602269 A 19710831 - GOTT HANS, et al

Cited by  
CN107552691A; CN116493522A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1426124 A1 20040609**; **EP 1426124 B1 20070307**; AT E355917 T1 20070315; DE 50209672 D1 20070419; DK 1426124 T3 20070702; ES 2283516 T3 20071101

DOCDB simple family (application)  
**EP 02406058 A 20021206**; AT 02406058 T 20021206; DE 50209672 T 20021206; DK 02406058 T 20021206; ES 02406058 T 20021206