

Title (en)

Method for a flying plate exchange in rotary offset sheet printing presses

Title (de)

Verfahren zum fliegenden Wechsel von Druckplatten in Bogenoffset-Rotationsdruckmaschinen

Title (fr)

Procédé de changement de plaques en marche pour des machines d'impression rotatives offset pour feuilles

Publication

EP 1426183 A1 20040609 (DE)

Application

EP 03025171 A 20031104

Priority

DE 10257282 A 20021207

Abstract (en)

To give a floating change of printing plates, in a sheet-fed offset printing press, the drive for the plate cylinders (4.1-4.3) has a separate drive motor (8.1,8.2), which is synchronized with the main drive wheel train of the press. The inking unit (2.2) and the wetting unit (3.2) are disengaged from the plate cylinder. The plate cylinder is displaced from the blanket cylinder (5.2), the blanket cylinder is separated from the printing cylinder (6.2), and inking rollers and wetting rollers are set back from the plate cylinder. The printing plate is removed and the new plate is clamped in place by the printing plate change unit (12.2), for the inking station and wetting station to ink the new plate, and the cylinders are returned to their original positions against each other.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum fliegenden Wechsel von Druckplatten in Bogenoffset-Rotationsdruckmaschinen. Aufgabe der Erfindung ist es, für Bogenoffset-Rotationsdruckmaschinen ein Verfahren zum fliegenden Wechsel von Druckplatten zu entwickeln, durch das gegenüber dem bei Rollenoffsetmaschinen bekannten Stand der Technik Makulatur eingespart wird. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass der Antrieb des Plattenzylinders (4.1, 4.2, 4.3) durch einen separaten Antriebsmotor (8.1, 8.2, 8.3) erfolgt, der mit dem Hauptantriebs-Räderzug der Bogenoffset-Rotationsdruckmaschine synchronisiert ist, das Farbwerk (2.2) und das Feuchtwerk (3.2) vom Plattenzylinder (4.2) abgekuppelt, der Plattenzylinder (4.2) vom Gummituchzylinder (5.2), der Gummituchzylinder (5.2) vom Druckzylinder (6.2) und die Farbauftragwalzen des Farbwerks (2.2) und die Feuchtauftragwalzen des Feuchtwerks (3.2) vom Plattenzylinder (4.2) abgestellt werden, mit bekannten Mitteln die ausgedruckte Druckplatte entfernt und eine neue Druckplatte aufgespannt wird, das Farbwerk (2.2) und das Feuchtwerk (3.2) angestellt und die neue Druckplatte eingefärbt, der Plattenzylinder (4.2) an den Gummituchzylinder (5.2) und der Gummituchzylinder (5.2) an den Druckzylinder (6.2) angestellt wird.

<IMAGE>

IPC 1-7

B41F 27/12

IPC 8 full level

B41F 27/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 27/1206 (2013.01); **B41P 2217/13** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4021895 C2 19940217 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 19603663 A1 19970807 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 19822893 A1 19991125 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- [A] US 5063844 A 19911112 - FAUSEL THOMAS E [DE]
- [DA] DE 4021895 A1 19920116 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1426183 A1 20040609; **EP 1426183 B1 20070815**; DE 10257282 A1 20040624; DE 50307946 D1 20070927

DOCDB simple family (application)

EP 03025171 A 20031104; DE 10257282 A 20021207; DE 50307946 T 20031104