

Title (en)

Method and apparatus for packaging flat articles

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von flachen Gegenständen

Title (fr)

Procédé et appareil pour emballer des articles plats

Publication

EP 1426294 A1 20040609 (DE)

Application

EP 03405794 A 20031107

Priority

CH 20142002 A 20021129

Abstract (en)

The procedure for the packing of flat objects (4) involves forming an endless sheet-form packing material (7) into a string of pockets (7') closed on three sides and open on one side. The open pocket side and seam to close it after loading occupy a position independent of format of the objects to be packed in all stages of the procedure. With the forming of the string of pockets the pocket depth, and/or with the sealing of the pockets the distance between two side seams, conforms to the format of the objects to be packed or to the width of the packing material. An Independent claim is included for a device of the packing of flat objects by means of the proposed procedure.

Abstract (de)

Zum Verpacken von flachen Gegenständen (4) mit Hilfe eines Verpackungsmaterials (7), das als quasi endlose Bahn zugeführt wird, wird kontinuierlich ein Strang von auf je drei Seiten offenen und auf einer Seite geschlossenen, in einer Förderrichtung geförderten Taschen (7') geformt, werden die Taschen (7') während ihrer Förderung mit je mindestens einem flachen Gegenstand (4) beschickt und voneinander getrennt und dann mit den offenen Taschenseiten entsprechenden Nähten geschlossen. Beim Formen des Stranges von Taschen (7') wird die Taschentiefe und/oder beim Schliessen der Taschen (7') die Distanz zwischen den zwei seitlichen Nähten an das Format der zu verpackenden Gegenstände (4) bzw. an die Breite des verwendeten Verpackungsmaterials (7) angepasst. Damit die Einstellung auf das Mittel zum Formen der Taschen (7') und auf das Mittel zum Schliessen der Taschen (7') beschränkt werden kann, werden die Taschen derart gefördert, dass ihre der geschlossenen Seite gegenüberliegende, offene Seite und die entsprechende Naht in allen Verfahrensschritten eine vom Format der zu verpackenden Gegenstände (4) unabhängige Position einnehmen, und die Taschen werden im Bereiche dieser offenen Seiten fixiert. Das Verfahren und die Vorrichtung sind insbesondere anwendbar für die Verpackung von Druckprodukten in verschweissbare Kunststofffolien, wobei durch die einfache Anpassbarkeit an das Format der zu verpackenden Gegenstände der Verbrauch an Verpackungsmaterial in einfacher Weise auf ein notwendiges Minimum beschränkt werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 5/02; **B65B 43/04**; **B65B 25/14**; **B65H 45/10**; **B41F 13/68**

IPC 8 full level

B65B 5/02 (2006.01); **B65B 25/14** (2006.01); **B65B 43/04** (2006.01); **B65H 20/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 5/022 (2013.01 - EP US); **B65B 25/14** (2013.01 - EP US); **B65B 43/04** (2013.01 - EP US); **B65H 20/24** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/10** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 1188670 A1 20020320 - FERAG AG [CH]
- EP 0588764 A2 19940323 - GRAPH A HOLDING AG [CH]
- DE 3838985 C1 19891102
- EP 0753386 A1 19970115 - FERAG AG [CH]

Citation (search report)

- [A] US 4586703 A 19860506 - MCANELLY JAN A [US]
- [DA] EP 0588764 A2 19940323 - GRAPH A HOLDING AG [CH]
- [A] GB 973639 A 19641028 - JOSEF FUNK
- [A] US 3951399 A 19760420 - REIST WALTER

Cited by

DE102012020943A1; DE102012020943B4

Designated contracting state (EPC)

CH DE DK GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1426294 A1 20040609; **EP 1426294 B1 20060628**; AU 2003262104 A1 20040617; AU 2003262104 B2 20100225; CA 2451331 A1 20040529; CA 2451331 C 20071120; DE 50304037 D1 20060810; DK 1426294 T3 20061023; US 2004112014 A1 20040617; US 6883294 B2 20050426

DOCDB simple family (application)

EP 03405794 A 20031107; AU 2003262104 A 20031112; CA 2451331 A 20031127; DE 50304037 T 20031107; DK 03405794 T 20031107; US 71990203 A 20031121