

Title (en)

Device for the surface treatment of a workpiece and its use for blasting walls of drill holes

Title (de)

Vorrichtung zur Oberflächenbearbeitung eines Werkstücks, sowie die Verwendung der Vorrichtung zum Strahlen von Bohrungswandungen

Title (fr)

Dispositif pour le traitement de la surface d'une pièce à usiner et son usage pour le traitement au jet des parois de forage

Publication

EP 1430998 A1 20040623 (DE)

Application

EP 03405824 A 20031120

Priority

- EP 03405824 A 20031120
- EP 02102835 A 20021219

Abstract (en)

Device (1) for surface processing of a workpiece (2) by blasting with an abrasive blasting material (3) comprises a reservoir (4) for the blasting material, a dosing device (5), and a blasting arrangement (6) having an abrasive material feed (7) with an inlet (8) and an outlet (9). The abrasive material is fed through the abrasive material feed and the outlet to a blasting region (10). The blasting arrangement also has a pressure feed (11) using a pressurized medium (13) to deviate an abrasive material flow (12) leaving the outlet. Control devices (14) for introducing the abrasive material flow are provided at the inlet of the abrasive material feed. Preferred Features: The control devices comprise the dosing device.

Abstract (de)

Erfindungsgemäss wird eine Vorrichtung zur Oberflächenbearbeitung eines Werkstücks (2) durch Strahlen mit einem abrasiven Strahlgut (3), umfassend einen Vorratsbehälter (4) für das Strahlgut (3), eine Dosiereinrichtung (5) und eine Einrichtung zum Strahlen (6), vorgeschlagen. Dabei weist die Einrichtung zum Strahlen (6) eine Strahlgutzuführung (7) mit einem Einlass (8) und einem Auslass (9) für das Strahlgut (3) auf, wobei das Strahlgut (3) durch die Strahlgutzuführung (7) und den Auslass (9) einem Strahlbereich (10) zuführbar ist. Weiter umfasst die Einrichtung zum Strahlen (6) eine Druckzuführung (11) zur Ablenkung eines aus dem Auslass (9) austretenden Strahlgutstroms (12) mittels eines Druckmediums (13), wobei am Einlass der Strahlgutzuführung (7) Kontrollmittel (14) zum Einbringen des Strahlgutstroms (12) vorgesehen sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B24C 3/32

IPC 8 full level

B24C 3/00 (2006.01); **B24C 3/32** (2006.01); **B24C 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24C 3/325 (2013.01 - EP US); **B24C 7/0053** (2013.01 - EP US); **B24C 7/0092** (2013.01 - EP US); **B24C 5/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 0586328 A1 19940309 - TELESIS MARKING SYSTEMS INC [US]
- [Y] EP 0727282 A1 19960821 - SULZER METCO AG [CH]
- [Y] US 6000995 A 19991214 - RUHOLL HEINZ [DE]

Cited by

EP2845683A1; CN110153904A; DE102017201046A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1430998 A1 20040623; CA 2443169 A1 20040619; JP 2004195640 A 20040715; US 2004121703 A1 20040624

DOCDB simple family (application)

EP 03405824 A 20031120; CA 2443169 A 20030929; JP 2003393721 A 20031125; US 69222803 A 20031022