

Title (en)

Device for producing a sleeve-shaped printing form

Title (de)

Vorrichtung zur Erzeugung einer hülsenförmigen Druckform

Title (fr)

Dispositif de production d'une forme d'impression en forme de manchon

Publication

EP 1431033 A2 20040623 (DE)

Application

EP 03028451 A 20031212

Priority

DE 10260445 A 20021221

Abstract (en)

The arrangement produces a cylindrical print forme from a flat cut-out with rounding (2) and welding (3) stations. A device for picking up and transporting the raw plate has a fixing frame (6) with two adjustable lifting elements. The plate edge forming the start has a register device. A lifting element (13) has a register device (15) that interacts with the first register device and at least one contact element for fixing correctly according to the register.

Abstract (de)

Durch die Erfindung wird eine Vorrichtung zur Erzeugung einer hülsenförmigen Druckform aus einem plattenförmigen Zuschnitt geschaffen, die eine Einrichtung zur Rundformung (2) der Rohform (40), eine Schweißanlage (3), mit dieser die den Anfang und Ende der Druckform bildenden Plattenkanten (41; 42) maßhaltig zuschneidbar und verschweißbar sind, und eine verfahrbare Einrichtung (6) zur Aufnahme und Transport an die Einrichtung zur Rundformung (2) umfasst, wobei die fahrbare Einrichtung einen Fixierrahmen (6) aufweist, der zwei entsprechend dem Abstand der zu verbindenden Plattenkanten (41; 42) einstellbare und längs der jeweiligen Plattenkante ansetzbare Hubelemente (12, 13) aufweist. Die den Anfang bildende Plattenkante (42) ist mit einer Registereinrichtung (44) ausgestattet, wobei ein Hubelement (13) eine mit der Registereinrichtung (44) zusammenwirkende Registereinrichtung (15) und Kontaktelemente (22) zum Fixieren der vorlaufenden Kante (42) umfasst, das andere Hubelement (12) mit mindestens einem Kontaktelement (14) ausgestaltet ist, der Anlagetisch (4) in Richtung der Schweißanlage (3) ansteigend angeordnet ist, so dass sich die mittels der Registereinrichtung (15) fixierte Rohform (40) auf Grund ihres Eigengewichtes in Richtung ihrer nachlaufenden Kante (41) selbst entlang dem schräg verlaufenden Anlagetisch (4) registergerecht und eben ausrichtet. <IMAGE>

IPC 1-7

B41C 1/18

IPC 8 full level

B23K 26/00 (2014.01); **B41C 1/18** (2006.01); **B41N 1/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41C 1/18 (2013.01 - EP US); **B41N 1/16** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN115156745A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1431033 A2 20040623; **EP 1431033 A3 20050907**; **EP 1431033 B1 20100505**; DE 10260445 A1 20040708; DE 50312691 D1 20100617; JP 2004203029 A 20040722; JP 4167970 B2 20081022; US 2004155016 A1 20040812; US 6899264 B2 20050531

DOCDB simple family (application)

EP 03028451 A 20031212; DE 10260445 A 20021221; DE 50312691 T 20031212; JP 2003409504 A 20031208; US 74531703 A 20031222