

Title (en)

Method and device for forming stacks of printed products, comprising an additional sheet

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Herstellen von mit einem Zusatzblatt versehenen Stapeln von Druckereiprodukten

Title (fr)

Méthode et dispositif pour former des piles de produits d'imprimerie, comprenant une feuille additionnelle

Publication

EP 1439143 A1 20040721 (DE)

Application

EP 03029875 A 20031227

Priority

CH 522003 A 20030114

Abstract (en)

The stacking process involves taking the printed products (28) to a pre-stacking shaft (20) with an input from a device (12) supplying the added sheets (14). There is a shaft (36) below this which can turn 180degrees on its axis (38) to take a part stack (34) from the pre-stacking shaft. Each part stack can be formed in the pre-stacking device on an added sheet, so that in the complete stack (54), the part stacks are separated from each other by it.

Abstract (de)

Die Druckereiprodukte (28) werden einem Vorstapelschacht (20) zugeführt, in welchem der Auslass (32) einer Vorrichtung (12) zum Zuführen von Zusatzblättern (14) einmündet. Unterhalb der Vorstapeleinrichtung (18) befindet sich ein Schacht (36), der um seine Drehachse (38) jeweils um 180° drehbar ist, um vom Vorstapelschacht (20) jeweils zueinander verdreht Teilstapel (34) übernehmen zu können. Jeder Teilstapel (34) kann in der Vorstapeleinrichtung (18) auf einem Zusatzblatt (14) gebildet werden, wodurch im Fertigstapel (54) die je eine Lage bildenden Teilstapel (34) durch ein Zusatzblatt (14) voneinander getrennt sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 33/04

IPC 8 full level

B65H 33/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 31/32 (2013.01 - EP US); **B65H 33/04** (2013.01 - EP US); **B65H 33/16** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42112** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4263** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] CH 667065 A5 19880915 - FERAG AG
- [DA] EP 0968947 A2 20000105 - FERAG AG [CH]
- [A] US 5704602 A 19980106 - TAYLOR THOMAS N [US], et al
- [A] US 5286016 A 19940215 - FRANKS JAMES M [US]
- [A] SULLIVAN A T: "STANDARD FOLDERS FOR JOB SEPARATION AS PART OF FINISHER FOR COPIER OR PRINTER", XEROX DISCLOSURE JOURNAL, XEROX CORPORATION. STAMFORD, CONN, US, vol. 23, no. 1, 1998, pages 45 - 46, XP000780331

Cited by

CN108975034A; EP3025970A1; CH710406A1; EP2138439A2; EP2138439B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1439143 A1 20040721; **EP 1439143 B1 20060830**; AT E337998 T1 20060915; AU 2004200127 A1 20040729; AU 2004200127 B2 20090924; CA 2454926 A1 20040714; DE 50304840 D1 20061012; US 2004139694 A1 20040722; US 7052006 B2 20060530

DOCDB simple family (application)

EP 03029875 A 20031227; AT 03029875 T 20031227; AU 2004200127 A 20040107; CA 2454926 A 20040108; DE 50304840 T 20031227; US 75595104 A 20040113