

Title (en)

Method of making contact strips for connectors of electrical apparatus

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Kontaktstreifen für Verbinder von elektrischen Geräten

Title (fr)

Procédé de fabrication de bandes de contacts pour connecteurs d'appareillages électriques

Publication

**EP 1443601 A1 20040804 (FR)**

Application

**EP 04100292 A 20040128**

Priority

FR 0300982 A 20030129

Abstract (en)

The contact strips are manufactured by segmentation of secondary strips (1) from a metallic strip section. The strips are metallized on two sides of a central area (CS). Side sections (9) are placed on the strip. Then a process of torsion and curving (3) of the strips is carried out.

Abstract (fr)

Les bandes de contacts sont obtenues par segmentation d'une bande secondaire (1) de contacts fabriquée à partir d'un ruban (9) métallique, des évidements (2) étant pratiqués avec un pas initial (d1) régulier dans ledit ruban métallique pour former une bande centrale (CS) de lamelles (3). Chacune desdites lamelles subit une opération de torsion afin d'obtenir une bande primaire (10) de contacts. Le procédé comporte en outre une opération de plissage de ladite bande primaire, et comporte aussi une opération de traitement thermique de durcissement. Il est caractérisé en ce qu'il met d'abord en oeuvre les opérations suivantes : ledit ruban (9) est métallisé sur ses deux côtés pour recouvrir au moins ladite bande centrale (CS) d'une couche (15) d'un métal bon conducteur, lesdits évidements (2) sont pratiqués dans ledit ruban, ladite opération de torsion est appliquée à chacune desdites lamelles (3), et en ce qu'il met ensuite successivement en oeuvre les opérations suivantes : ladite opération de plissage est appliquée à ladite bande primaire (10), puis ledit traitement thermique est appliqué pour constituer ladite bande secondaire (1), et ladite bande secondaire est segmentée en plusieurs bandes de contacts. <IMAGE>

IPC 1-7

**H01R 4/48; H01R 43/16**

IPC 8 full level

**H01R 4/48 (2006.01); H01R 43/16 (2006.01)**

CPC (source: EP US)

**H01R 4/4881 (2013.01 - EP US); H01R 43/16 (2013.01 - EP US)**

Citation (search report)

- [XA] DE 2634374 A1 19770505 - SPRECHER & SCHUH AG
- [DXA] FR 2811147 A1 20020104 - ALSTOM [FR]
- [XA] DE 2364356 A1 19750703 - MULTI CONTACT AG
- [A] EP 0716474 A1 19960612 - MULTI CONTACT AG [CH]
- [A] DE 3048054 A1 19820506 - SPRECHER & SCHUH AG [CH]
- [A] US 5261840 A 19931116 - BENZ REINHARD [CH]
- [A] US 2001055919 A1 20011227 - KEISER MARKUS [CH], et al

Cited by

FR2904734A1; DE102014100421B3; EP2178176A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 1443601 A1 20040804; EP 1443601 B1 20080305; EP 1443601 B8 20080521; CN 1270337 C 20060816; CN 1532862 A 20040929; DE 602004012175 D1 20080417; DE 602004012175 T2 20090312; FR 2850493 A1 20040730; FR 2850493 B1 20051021; US 2004256032 A1 20041223**

DOCDB simple family (application)

**EP 04100292 A 20040128; CN 200410028347 A 20040129; DE 602004012175 T 20040128; FR 0300982 A 20030129; US 76701504 A 20040127**