

Title (en)

Device and process for camshaft grinding

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Schleifen von Nockenwellen

Title (fr)

Dispositif et procédé pour le meulage d'arbres à cames

Publication

EP 1445066 A1 20040811 (DE)

Application

EP 04000417 A 20040112

Priority

DE 10301324 A 20030115

Abstract (en)

Workpiece holders (21,22) are displaced in parallel along corresponding workpiece feed guides (71,72). Grinding tools (1V,1F) move to and fro with respect to the workpieces (51,52) on each holder via tool setting guides (41,42), and each have grinding disks (31,32) respectively rotated by rotary driving tools (81,82) to grind the workpieces. The first grinding disk (31) serves as the starting disk, while the second disk (32) serves as the finishing disk. An independent claim is also included for a technique in pre-grinding and finishing of camshafts.

Abstract (de)

Vorrichtung zum Schleifen von Längsabschnitten von Wellen, insbesondere zum Unrundsleifen der Nockenkurven von Nockenwellen, mit zwei Werkstückhaltern 21, 22 für Wellen 51, 52, die auf zwei parallel zueinander verlaufenden Werkstückvorschubführungen 71, 72 längs deren Längsachsen Z1, Z2 verschiebbar sind und Aufspannung Drehantriebsmittel 61, 62 für die Wellen 51, 52 um deren Achsen umfassen, und mit zwei Werkzeugeinheiten 1V, 1F für Schleifwerkzeuge, die zwischen den beiden Werkstückvorschubführungen 71, 72 verfahrbar sind und Drehantriebsmittel 81, 82 für Werkzeugspindeln sowie auf den Spindeln angeordnete Schleifscheiben 31, 32 umfassen, und die jeweils zwischen einer ersten Arbeitsposition zum Bearbeiten einer in einem der Werkstückhalter 21, 22 eingespannten Welle 51, 52 und einer zweiten Bearbeitungsposition zum Bearbeiten einer in dem anderen Werkstückhalter 22, 21 eingespannten Welle 51, 52 verfahrbar sind, wobei die eine Werkzeugeinheit 1V mit einer Schleifscheibe 31 zum Vorschleifen bestückt ist und die andere Werkzeugeinheit 1F mit einer Schleifscheibe 32 zum Fertigschleifen bestückt ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B24B 19/12

IPC 8 full level

B24B 19/12 (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 19/12 (2013.01); **B24B 27/0023** (2013.01); **B24B 27/0076** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 6233810 B1 20010522 - ASBECK JOCHEN [DE]
- [A] EP 0543079 A1 19930526 - FORTUNA WERKE MASCHF AG [DE]

Cited by

CN110370110A; CN112077724A; CN112207688A; CN108015656A; EP2559518A3; EP2298495A2; EP2559518A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1445066 A1 20040811; DE 10302685 A1 20040805

DOCDB simple family (application)

EP 04000417 A 20040112; DE 10302685 A 20030124