

Title (en)
Zig-Zag classifier for a product flow

Title (de)
Zick-Zack-Sichter zum Sichten eines Produktstroms

Title (fr)
Separateur pour une courant de produits

Publication
EP 1447015 A1 20040818 (DE)

Application
EP 04090050 A 20040213

Priority
• EP 04090050 A 20040213
• EP 03090042 A 20030215

Abstract (en)
Separating device (10) for separating a product flow, especially for separating parts of a product flow that are to be processed or not to be processed within a distribution device for loading a cigarette-making machine, comprises a vertical zigzag separator (11) and at least one inlet (12) for the product flow to be separated. An insertion aid (18) for the product flow is arranged in the zigzag separator in the region of the inlet. An independent claim is also included for a process for separating a product flow. Preferred Features: The insertion aid is a rotating roller (19). The inlet is formed by two side walls (13, 14) of the zigzag separator. The roller is arranged in the region of a free end (24) of the upper side wall.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Sichtmittel zum Sichten eines Produktstroms, insbesondere zum Trennen von zu verarbeitenden und von nicht zu verarbeitenden Anteilen eines Produktstroms innerhalb einer Verteilervorrichtung zum Beschicken einer Zigarettenstrangmaschine. Des weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Sichten eines Produktstroms. Bekannte Sichtmittel weisen einen Zugang auf, durch den der Produktstrom unmittelbar in das Sichtmittel eingeführt wird. Dabei kann es aber zum einen zum Aufstauen des Produktstroms im Bereich des Zugangs kommen. Zum anderen ist eine kontinuierliche und gleichmäßige Einführung des Produktstroms in das Sichtmittel nicht gewährleistet. Durch die erfindungsgemäße Ausbildung eines Sichtmittels (10), bei dem im Bereich des Zugangs (12) eine Einführhilfe (18) für den Produktstrom in das Sichtmittel (10) angeordnet ist, läßt sich der Produktstrom einfach, sicher und zuverlässig in das Sichtmittel einführen. Durch das Beruhigen des Produktstroms unmittelbar vor dem Einführen in das Sichtmittel werden die aus dem Stand der Technik bekannten Probleme verhindert. <IMAGE>

IPC 1-7
A24C 5/39

IPC 8 full level
A24C 5/39 (2006.01); **B07B 4/04** (2006.01); **B07B 11/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/396 (2013.01); **B07B 4/04** (2013.01); **B07B 11/06** (2013.01)

Citation (search report)
• [YX] US 4729388 A 19880308 - MATTEI RICCARDO [IT]
• [Y] US 3624748 A 19711130 - STRYDOM MAURITZ L
• [A] GB 2165136 A 19860409 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
• [A] EP 0474602 A1 19920311 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]

Cited by
NL2024017B1; US2022386679A1; US11690394B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1447015 A1 20040818; EP 1447015 B1 20070530

DOCDB simple family (application)
EP 04090050 A 20040213