

Title (en)

Device for embossing transverse grooves on both sides of a web

Title (de)

Vorrichtung zur beidseitigen Querrillung von Endlosbahnen

Title (fr)

Dispositif pour la formation de rainures transversales sur les deux faces d'un film

Publication

EP 1447211 A2 20040818 (DE)

Application

EP 04000476 A 20040113

Priority

DE 10306210 A 20030213

Abstract (en)

The corrugation process imprints transverse corrugations in endless webs of card, particularly multilaminar corrugated card with cover papers on both sides. Both sides of the foldable material are deformed by corrugating rolls (1, 2) carrying corrugating tools (11, 12, 21, 22). The spacing of two grooves on opposite sides corresponds to the fold length of the material.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einprägen von Querrillen in faltbare Materialien, insbesondere Pappe, insbesondere Endlosbahnen aus Pappe, insbesondere einoder mehrwellige Wellpappe mit beidseitigen Deckpapieren. Zur Herstellung einer Rille werden beide Seiten des faltbaren Materials von Werkzeugen verformt. Die Rillung des faltbaren Materials erfolgt alternierend von beiden Seiten. Bei der hier gezeigten Ausführungsform ist der Radius der Rillwerkzeuge (11,12,21,22) auf den Rillwalzen (1,2) variabel und beliebig einstellbar, angedeutet durch drei Kreise (60,61,62). Die radiale Einstellbarkeit der Rillwerkzeuge (11,12,21,22) auf den Walzen (1,2) ist jedoch nicht auf diese drei Positionen (60,61,62) beschränkt, vielmehr handelt es sich nur um Beispiele. Diese vorteilhafte Ausgestaltung ermöglicht eine beliebige Einstellung des Umfangsversatzes und damit des Teilungsabstandes der Rillung. Ebenfalls variabel ist der Achsabstand der beiden Rillwalzen (1,2), um unterschiedliche Radien der Rillwerkzeuge (11,12,21,22) einstellen bzw. Materialien unterschiedlicher Dicke bearbeiten zu können.

IPC 1-7

B31F 1/07; **B31F 1/28**

IPC 8 full level

B31F 1/07 (2006.01); **B31F 1/00** (2006.01); **B31F 1/28** (2006.01); **B65H 45/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31F 1/0012 (2013.01 - EP US); **B31F 1/2863** (2013.01 - EP US); **B65H 45/20** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/11231** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102011116294A1; DE102007048657A1; DE102007060613A1; DE102007060581A1; DE102007053806A1; EP2070721A3; CH705358A1; EP2583816A1; EP2047973A2; EP2070721A2; EP2058115A2; EP2075115A1; DE102007044217A1; EP2036712A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL LT LV MK

DOCDB simple family (publication)

EP 1447211 A2 20040818; **EP 1447211 A3 20061025**; **EP 1447211 B1 20080903**; AT E406997 T1 20080915; CA 2457383 A1 20040813; DE 10306210 A1 20040826; DE 502004007965 D1 20081016; DK 1447211 T3 20081215; US 2004224828 A1 20041111

DOCDB simple family (application)

EP 04000476 A 20040113; AT 04000476 T 20040113; CA 2457383 A 20040212; DE 10306210 A 20030213; DE 502004007965 T 20040113; DK 04000476 T 20040113; US 77692004 A 20040210