

Title (en)
Method and apparatus for the servicing of a working station in a textile machine

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Warten einer Arbeitsstelle einer Textilmaschine

Title (fr)
Procédé et dispositif pour la surveillance d'un poste de travail d'une machine textile

Publication
EP 1447367 A1 20040818 (DE)

Application
EP 03028862 A 20031216

Priority
DE 10306402 A 20030215

Abstract (en)
A retaining force on a sewing thread (F) stretching into a suction tube (20) is increased for the duration of a cutting process being undertaken by gripping the thread in the suction tube. Pressure applied to the thread held back by gripping can be increased against a thread cutter (6) through additional movement of the suction tube. An independent claim is also included for a device for servicing an operating point on a textile machine.

Abstract (de)
Nach einem Spulenwechsel wird ein Faden (F) mittels eines Saugrohres (20) einer Spulvorrichtung (4) vorgelegt, mit Hilfe einer rotierenden Fangvorrichtung (47) gefangen und einer Fadenschneidvorrichtung (6) zum Durchtrennen zugeführt. In zeitlicher Abstimmung hiermit wird zumindest für die Dauer des vorzunehmenden Schneidvorganges die Rückhaltekraft auf den sich in das Saugrohr (20) erstreckenden Faden (F) dadurch erhöht, daß dieser im Saugrohr (20) geklemmt wird. Der Anpressdruck dieses durch Klemmen zurückgehaltenen Fadens (F) gegen die Fadenschneidvorrichtung (6) kann weiterhin durch eine Zusatzbewegung des Saugrohres (20) erhöht werden. Zur Feststellung einer Schneidstörung wird die Spannung des sich von der Fadenschneidvorrichtung (6) ins Saugrohr (20) erstreckenden Fadenabschnittes überwacht. Bei Erreichen einer vorgegebenen Anzahl von Schneidstörungen löst eine Auswerteeinrichtung eine vorgegebene Funktion aus, beispielsweise einen Alarm und/oder ein Stillsetzen der Spulvorrichtung (4) und/oder ein Reinigen der Fadenschneidvorrichtung (6). <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 65/00; **B65H 54/71**

IPC 8 full level
B65H 54/71 (2006.01); **B65H 65/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 54/71 (2013.01); **B65H 65/00** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 19644593 A1 19980430 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• [A] DE 19931878 A1 20010118 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• [A] US 4158444 A 19790619 - KRAUSS OTTO
• [A] EP 1004534 A2 20000531 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
• [A] DE 4343190 A1 19950622 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] DE 4012800 A1 19901031 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
• [A] US 4108388 A 19780822 - SCHAR HUGO
• [A] US 4084759 A 19780418 - PIRO MARIO

Designated contracting state (EPC)
CZ DE IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1447367 A1 20040818; **EP 1447367 B1 20060823**; CN 1314572 C 20070509; CN 1521105 A 20040818; DE 10306402 A1 20040826; DE 50304734 D1 20061005

DOCDB simple family (application)
EP 03028862 A 20031216; CN 200410005029 A 20040216; DE 10306402 A 20030215; DE 50304734 T 20031216