

Title (en)
Corrugated board machine and manufacturing of corrugated board sheets

Title (de)
Wellpappe-Anlage sowie Verfahren zur Herstellung von Wellpappe-Bögen

Title (fr)
Machine de fabrication de carton ondulé et fabrication des feuilles en carton ondulé

Publication
EP 1459878 A2 20040922 (DE)

Application
EP 04005757 A 20040311

Priority
DE 10312600 A 20030321

Abstract (en)
An assembly produces corrugated cardboard. The assembly has two or more roller stations (2, 9, 21), a corrugation station (10) and a cutting station. The assembly has a digital printing station (27) located between the roller and cutting stations.

Abstract (de)
Eine Wellpappe-Anlage dient zur Herstellung von Wellpappe-Bögen. Sie umfasst mindestens zwei Abroll-Einrichtungen (2, 9, 21) zum Abrollen von Material-Bahnen (3, 8, 22). Ferner ist eine Riffleinrichtung (10) zur Herstellung von mindestens einer Wellpappe-Bahn (8) aus einer der Material-Bahnen vorgesehen. Eine Produktions-Einrichtung (1, 36, 37) dient zum Zusammenführen der Material-Bahnen (3, 8, 22) zu einer Wellpappe-Bahn (41). Zugeschnitten werden die Wellpappe-Bögen mit einer Schneid-Einrichtung. Zwischen den Abroll-Einrichtungen (2, 9, 21) und der Schneid-Einrichtung ist mindestens eine digitale Druckeinrichtung (27) zur Bedruckung von mindestens einer der Bahnen (3, 22) angeordnet. Eine der Material-Bahnen (3) kann eine die Druckqualität steigernde Beschichtung (3b) aufweisen. Zudem werden Verfahren zum digitalen Bedrucken innerhalb der Wellpappe-Anlage angegeben, bei denen eine Änderung der Abmessungen bei der Herstellung der Wellpappe-Bahn beim Druck berücksichtigt wird, bei denen ein synchronisiertes Bedrucken gegenüberliegender Seiten der Wellpappe-Bahn (41) ermöglicht ist und bei denen ein druckauftragsabhängiges Zuschneiden der Wellpappe-Bögen ermöglicht ist. Die Wellpappe-Bögen können auf diese Weise sehr flexibel und qualitativ hochwertig bedruckt werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B31F 1/28

IPC 8 full level
B31F 1/28 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B31F 1/2813 (2013.01 - EP US); **B31F 1/2822** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1025** (2015.01 - EP US)

Cited by
EP3597421A1; EP3597420A1; EP3603947A1; EP3616898A1; US11161318B2; US10642551B2; US11485101B2; US11449290B2; US11520544B2; EP1847381A1; CN109532115A; EP3459726A3; GB2493208A; EP3156199A3; EP3590698A1; CN110682355A; CN115782292A; US11442676B2; US10583624B2; US8353591B2; WO2016169675A1; WO2017178228A1; US10272633B2; DE202021106294U1; US11807480B2; EP2357076A1; CN109070519A; US11230081B2; US11911992B2; US10618190B2; US11907595B2; US7731349B2; EP3337666B1; EP3305486B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1459878 A2 20040922; EP 1459878 A3 20051012; EP 1459878 B1 20100707; AT E473096 T1 20100715; CN 1532047 A 20040929; CN 1532047 B 20101201; DE 10312600 A1 20041007; DE 502004011351 D1 20100819; ES 2346872 T3 20101021; US 2004182503 A1 20040923

DOCDB simple family (application)
EP 04005757 A 20040311; AT 04005757 T 20040311; CN 200410029499 A 20040319; DE 10312600 A 20030321; DE 502004011351 T 20040311; ES 04005757 T 20040311; US 80533704 A 20040322