

Title (en)

Method for mounting a covering on the surface area of a cylinder in a printing machine

Title (de)

Verfahren zum Montieren eines Aufzugs auf einer Mantelfläche eines Zylinders einer Druckmaschine

Title (fr)

Procédé pour le montage d'un habillage sur la surface extérieure d'un cylindre d'une machine à imprimer

Publication

EP 1459894 A2 20040922 (DE)

Application

EP 04102593 A 20021128

Priority

- DE 10158158 A 20011128
- DE 10238124 A 20020821
- EP 02798254 A 20021128

Abstract (en)

The assembly to fit a printing plate (01) at the cylinder (02) of a printing press, and especially a rotary offset printing press, has at least one limit stop (14) and at least one roller (17). The limit stop is in front of the roller in the fitting direction (M) of the plate. The limit stop is angled towards the cylinder. The plate has a bent edge (07) at its leading end, so that the leading end butts against the limit stop with the bent edge against the cylinder surface (04).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Montieren eines Aufzugs auf einer Mantelfläche eines Zylinders einer Druckmaschine, wobei der Aufzug mindestens an einem Ende eine Abkantung aufweist, wobei die Abkantung zur gestreckten Länge des Aufzugs einen Öffnungswinkel von maximal 90° aufweist, wobei der Aufzug gegen einen Anschlag mit einer zur Mantelfläche des Zylinders gerichteten Schrägen geführt wird, wobei der Anschlag während einer Relativbewegung zwischen dem Anschlag und der Mantelfläche die Abkantung des Aufzugs einer Öffnung in der Mantelfläche derart zuführt, dass die Abkantung in die Öffnung einhakt, wobei die Relativbewegung zwischen dem Anschlag und der Mantelfläche eine Rotation des Zylinders ist, wobei in Montagerichtung des Aufzugs hinter dem Anschlag ein Wälzelement angeordnet ist, wobei die Abkantung aufgrund des Eigengewichts des Aufzugs in die Öffnung fällt und während der Rotation des Zylinders selbsttätig zu seiner Befestigung in der Öffnung eingezogen wird.

IPC 1-7

B41F 27/12; **B41F 30/04**

IPC 8 full level

B41F 27/12 (2006.01); **B41F 30/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 27/1206 (2013.01 - EP US); **B41F 30/04** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/41** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/62** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

WO 03047863 A2 20030612; **WO 03047863 A3 20040129**; AT E293537 T1 20050515; AT E314201 T1 20060115; AT E316001 T1 20060215; AT E316002 T1 20060215; AT E359175 T1 20070515; AU 2002363827 A1 20030617; AU 2002363827 A8 20030617; DE 50202871 D1 20050525; DE 50205480 D1 20060202; DE 50205673 D1 20060406; DE 50205674 D1 20060406; DE 50209945 D1 20070524; EP 1453678 A2 20040908; EP 1453678 B1 20050420; EP 1459892 A2 20040922; EP 1459892 A3 20050216; EP 1459892 B1 20060118; EP 1459893 A2 20040922; EP 1459893 A3 20050105; EP 1459893 B1 20070411; EP 1459894 A2 20040922; EP 1459894 A3 20050119; EP 1459894 B1 20051228; EP 1506860 A1 20050216; EP 1506860 B1 20060118; US 2005005793 A1 20050113; US 7150223 B2 20061219

DOCDB simple family (application)

DE 0204364 W 20021128; AT 02798254 T 20021128; AT 04102585 T 20021128; AT 04102590 T 20021128; AT 04102592 T 20021128; AT 04102593 T 20021128; AU 2002363827 A 20021128; DE 50202871 T 20021128; DE 50205480 T 20021128; DE 50205673 T 20021128; DE 50205674 T 20021128; DE 50209945 T 20021128; EP 02798254 A 20021128; EP 04102585 A 20021128; EP 04102590 A 20021128; EP 04102592 A 20021128; EP 04102593 A 20021128; US 49600404 A 20040528