

Title (en)

Sheet folding method to obtain an at least 16-pages folded sheet

Title (de)

Verfahren zum Falzen eines Bogens zu einem Falzbogen mit wenigstens 16 Seiten

Title (fr)

Méthode de pliage d'une feuille pour obtenir une brochure ayant au moins 16 pages

Publication

EP 1460014 A1 20040922 (DE)

Application

EP 03006152 A 20030318

Priority

EP 03006152 A 20030318

Abstract (en)

A sheet is initially folded into 16 pages, in several stages. The sheet (11) is folded along a central line (21) extending at right angles to direction of feed (30), forming a 4-page sheet (12). This sheet is then folded along a line (26), which extends in feed direction, forming an 8-page sheet (13), and this in turn is folded along a line (27a,b) extending in feed direction, forming a 16-page sheet (14). This sheet is compressed and turned into a conveying direction (31), which extends mainly at 90[deg] to the feed direction. It is then folded along its center line (22a,b), to form a 32-page sheet. The folding appliance consists of a buckle folder, two plow folders, a small press, a turning table, and a knife folder, working in that sequence.

Abstract (de)

Bei dem Verfahren nach der Erfindung wird ein erster Falzbogen (12) mit zwei Seiten durch Falzen des Bogens (11) um eine zur Zuführtransportrichtung (30) quer verlaufende Falzlinie (21) gefalzt. Weiterlaufend in Zuführtransportrichtung erfolgen die Bildung des zweiten und dritten Falzbogens durch Falzen um entsprechende längs der Zuführtransportrichtung verlaufende Linien. Der dritte Falzbogen (14) kann dann um 90° umgelenkt und anschließend zu einem vierten Falzbogen mit 32 Seiten um seine zur Weitertransportrichtung (31) längs verlaufende Mittellinie (22a, 22b) gefalzt werden. Mit diesem Verfahren lassen sich sehr hohe Bogenverarbeitungsgeschwindigkeiten erreichen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 45/12; **B42C 1/00**

IPC 8 full level

B42C 1/00 (2006.01); **B42C 19/00** (2006.01); **B42C 19/02** (2006.01); **B65H 45/14** (2006.01); **B65H 45/18** (2006.01); **B65H 45/20** (2006.01); **B65H 45/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 1/00 (2013.01 - EP US); **B42C 19/00** (2013.01 - EP US); **B42C 19/02** (2013.01 - EP US); **B65H 45/18** (2013.01 - EP US); **B65H 45/22** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] CH 282103 A 19520415 - PRAKMA MASCHINENFABRIK GMBH [DE]
- [DA] DE 3312931 A1 19841018 - BINDER & CO MASCH OPPENWEILER [DE]
- [A] EP 0826515 A2 19980304 - BINDER & CO MASCH OPPENWEILER [DE]
- [A] US 3784187 A 19740108 - TAKAYANAGI S, et al
- [A] DE 2325937 A1 19741212 - MOGUMO HIDEO

Cited by

CN109179052A; CH703138A1; EP2319788A1; US8480553B2

Designated contracting state (EPC)

DE

DOCDB simple family (publication)

EP 1460014 A1 20040922; **EP 1460014 B1 20071003**; DE 50308317 D1 20071115; JP 2004338945 A 20041202; US 2004185995 A1 20040923

DOCDB simple family (application)

EP 03006152 A 20030318; DE 50308317 T 20030318; JP 2004074907 A 20040316; US 80183304 A 20040317