

Title (en)  
Method of making a ballastless railway track

Title (de)  
Vorrichtung zur Herstellung einer festen Fahrbahn für Schienenfahrzeuge

Title (fr)  
Procédé pour fabriquer une voie ferrée sans ballast

Publication  
**EP 1460174 A2 20040922 (DE)**

Application  
**EP 04002401 A 20040204**

Priority  
DE 10312351 A 20030320

Abstract (en)  
A one or two-part top concrete layer, and rail fasteners are formed in before the concrete has hardened. The rails are temporarily located beside the space for the concrete layer, which is fabricated by a sliding finisher rolling on the rails (3). The positioner device for the rail fastener elements also moves on the rails. The rails are positioned on the track bed, and fixed by side and height-adjustable auxiliary rail bearings (4), with dowels (5), which are aligned with the rails. The finisher consists of a trough driven by a cable winch, with molding parts at the back to mold the concrete layer. This consists of neighboring longitudinal continuous longitudinal beams (1), which are connected to each other by anchors in transverse bores.

Abstract (de)  
Ein Verfahren zur Herstellung einer insbesondere festen Fahrbahn für Schienenfahrzeuge, bei dem auf einem festen Untergrund eine Betonoberschicht mittels eines Gleitfertigers aufgetragen wird, in den in noch nicht ausgehärtetem Zustand Schienenbefestigungselemente in einer für das fertige Gleis lagegenauen Position eingeformt werden, soll rationell durchführbar sein. Zu diesem Zweck werden die Schienen (3) des fertigen Gleises als Hilfsschienen bei der Herstellung der festen Fahrbahn verwendet. Durch eine der fertigen Lage im Gleis entsprechend versetzte Hilfslage (4) der Hilfsschienen können sowohl ein Gleitfertiger zum Erzeugen der Betonoberschicht als auch eine Positioniereinrichtung zum Anbringen der Schienenbefestigungsmittel derart auf den Hilfsschienen geführt werden, dass hierdurch auf einfache Weise eine fertige, lagegenaue Position der Schienenbefestigungselemente erreichbar ist.

IPC 1-7  
**E01B 1/00**

IPC 8 full level  
**E01B 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E01B 1/004** (2013.01); **E01B 29/005** (2013.01); **E01B 2204/06** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 10163771 A1 20030717 - LEONHARD WEISS GMBH & CO KG [DE]  
• DE 19808812 C2 20000608 - ZUEBLIN AG [DE]

Cited by  
CN109355984A; AT413551B; ES2592568R1; CN111877062A; DE102004024230B4; CN109183530A; WO2016146699A1; WO2016146691A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1460174 A2 20040922; EP 1460174 A3 20060125; DE 10312351 A1 20041007**

DOCDB simple family (application)  
**EP 04002401 A 20040204; DE 10312351 A 20030320**