

Title (en)  
Device for reconditioning the rail surface by grinding

Title (de)  
Vorrichtung zum Bearbeiten der Laufflächen von Schienen durch Umfangsschleifen

Title (fr)  
Dispositif pour reprofiler un rail par meulage

Publication  
**EP 1460176 A1 20040922 (DE)**

Application  
**EP 03006321 A 20030320**

Priority  
EP 03006321 A 20030320

Abstract (en)  
A grinding frame moving along a rail (1) has two freely turnable grinding tools. The grinding face (12) of a first tool (10) has a contour, which covers only the upper running face (2) of the rail, and a second tool has a grinding face for one of the two side edges (3,4) of the rail next to the upper face. The tool is supported in direction of contact pressure against the running faces and relative to the frame, by a spring body, which can be bridges selectively by a rigid support. The tools have rotational axis (11) enclosing an acute angle with the longitudinal rail direction, and each tool is rotary-symmetrical to its axis.

Abstract (de)  
Es wird eine Vorrichtung zum Bearbeiten der Lauffläche (2, 3, 4), von Schienen (1) durch Umfangsschleifen mit einem an die Lauffläche (2, 3, 4) der Schiene (1) anstellbaren und entlang der Schiene (1) verfahrbaren Schleifgestell, welches wenigstens einen frei drehbar gelagerten Schleifkörper (10) zum Umfangsschleifen mit einer zur Schienenlängsrichtung (5) einen spitzen Winkel einschließenden Drehachse (11) aufweist, angegeben. Um zu ermöglichen, daß mit der Vorrichtung auch Weichen und ähnliche Gleisbauelemente mit bearbeitet werden können, ohne daß dafür eine wesentliche Verringerung der Arbeitsgeschwindigkeit erforderlich ist, weist eine Schleiffläche (12) für die Schienenbearbeitung des Schleifkörpers (10) eine lediglich die obere Lauffläche (2) der Schiene (1) und / oder eine der beiden sich seitlich an die obere Lauffläche (2) anschließende Seitenkanten (3) der Schiene (1) überdeckende Kontur auf. <IMAGE>

IPC 1-7  
**E01B 31/17**

IPC 8 full level  
**E01B 31/17** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E01B 31/17** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 0709205 B1 20000301 - HEWLETT PACKARD CO [US]

Citation (search report)  
• [XA] EP 0843043 A1 19980520 - MECNO S R L [IT]  
• [DY] EP 0708205 A1 19960424 - POMIKACSEK JOSEF [AT]  
• [YA] EP 0154777 A1 19850918 - SPENO INTERNATIONAL [CH]  
• [A] WO 0206586 A1 20020124 - LINSINGER MASCHINENBAU GMBH [AT], et al

Cited by  
EP2390415A1; EP3779045A1; EP2400056A1; DE102021120681B3; CZ303595B6; AT522861A1; EP3879032A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1460176 A1 20040922; EP 1460176 B1 20060712**; AT E333006 T1 20060815; CN 100532719 C 20090826; CN 1759219 A 20060412; DE 50304209 D1 20060824; ES 2269848 T3 20070401; JP 2006520435 A 20060907; JP 4586016 B2 20101124; WO 2004083524 A1 20040930

DOCDB simple family (application)  
**EP 03006321 A 20030320**; AT 03006321 T 20030320; CN 200480006640 A 20040319; DE 50304209 T 20030320; EP 2004002884 W 20040319; ES 03006321 T 20030320; JP 2006504745 A 20040319