

Title (en)

Method for producing a fabric for the production of filters of the tobacco industry and apparatus for the production of a filter rod

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Vlieses für die Herstellung von Filtern der tabakverarbeitenden Industrie sowie Filterstrangherstellereinrichtung

Title (fr)

Procédé pour la production d'un tissu pour la production de filtres de l'industrie du tabac et dispositif pour la production d'une tige de filtre

Publication

EP 1464241 A1 20041006 (DE)

Application

EP 04003359 A 20040301

Priority

- EP 04003359 A 20040301
- EP 03007672 A 20030403
- EP 03015325 A 20030707

Abstract (en)

In a process to make cigarette filter tips, fibres are extruded from an assembly onto a fluidised bed. In this form loose fibres are transported by moving air towards a filter string forming station and are then surrendered by sprinkling to the string forming station.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Vlieses für die Herstellung von Filtern der tabakverarbeitenden Industrie. Die Erfindung betrifft ferner eine Filterstrangherstellereinrichtung der tabakverarbeitenden Industrie, umfassend wenigstens eine Filtermaterialzuführvorrichtung (115, 201, 209), aus der das Filtermaterial (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) dosiert abgebar ist und eine Strangaufbauvorrichtung (89, 221), in der das Filtermaterial (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) zu einem Strang (225) aufgeschauert wird. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch die folgenden Verfahrensschritte aus: Zuführen von einzelnen Filtermaterialien (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) zu einem Fließbett (66, 216), Transportieren des Filtermaterials (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) in dem Fließbett (66, 216) im Wesentlichen mittels eines Transportluftstromes (68, 75, 128, 206) in Richtung einer Strangaufbauvorrichtung (89, 221) und Aufschauern des Filtermaterials (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) auf der Strangaufbauvorrichtung (89, 221). Die erfindungsgemäße Filterstrangherstellereinrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass das Filtermaterial (16, 29, 31, 40 - 44, 53, 65, 75, 223) in einem Fließbett (66, 216) von der Filtermaterialzuführvorrichtung (115, 201, 209) zu der Strangaufbauvorrichtung (89, 221) förderbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

A24D 3/02

IPC 8 full level

B31C 99/00 (2009.01); **A24D 3/02** (2006.01); **A24D 3/10** (2006.01); **A24D 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24D 3/0208 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] US 4640810 A 19870203 - LAURSEN HENNING [DK], et al
- [A] GB 2101642 A 19830119 - FILTRONA LTD [GB]
- [A] US 2796810 A 19570625 - ADOLF MULLER PAUL
- [A] EP 0546519 A2 19930616 - MITSUBISHI RAYON CO [JP]
- [A] US 3644078 A 19720222 - TACHIBANA SACHIIHIKO, et al

Citation (third parties)

Third party :

- US 3834869 A 19740910 - ANCELLE B, et al
- US 3792943 A 19740219 - HELGESSON J
- GB 2165136 A 19860409 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- GB 2145918 A 19850411 - MOLINS PLC

Cited by

DE102010000680A1; DE102010000677A1; DE102012204443A1; EP1847185A1; JP2007282634A; CN104389050A; EP1695636A1; CN114075715A; EP1913823A1; EP2641484A3; US7588524B2; EP2356915A1; EP2641484A2; EP2342982A1; US11076635B2; EP1504681B2; EP2767177B1; EP2767177B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

US 2004235631 A1 20041125; AT E341233 T1 20061015; CN 1568844 A 20050126; DE 502004001630 D1 20061116; EP 1464241 A1 20041006; EP 1464241 B1 20061004; EP 1698241 A1 20060906; ES 2270198 T3 20070401; JP 2004337160 A 20041202; PL 1464241 T3 20070228; US 2006010654 A1 20060119; US 7318797 B2 20080115

DOCDB simple family (application)

US 81593304 A 20040402; AT 04003359 T 20040301; CN 200410055061 A 20040405; DE 502004001630 T 20040301; EP 04003359 A 20040301; EP 06011475 A 20040301; ES 04003359 T 20040301; JP 2004104124 A 20040331; PL 04003359 T 20040301; US 21493405 A 20050831