

Title (en)

Method of constructing a cylindrical metal storage tank, and device for implementing this method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines zylindrischen Metallbehälters und Einrichtung zur Ausführung dieses Verfahrens

Title (fr)

Procédé pour la réalisation d'une enveloppe métallique cylindrique, et installation pour la mise en oeuvre de ce procédé

Publication

EP 1464418 A1 20041006 (FR)

Application

EP 03100885 A 20030403

Priority

EP 03100885 A 20030403

Abstract (en)

The method involves receiving a metallic band (5) from a spool (40) on a number of motorized rolling tables (8). The tables are regularly divided at a periphery of a metallic envelope to be designed and intended to ensure a progression of the band according to a cylindrical profile. A circumferential ring is integrated with a periphery of designed ferrules. Lifting masts are hooked at a level of the circumferential ring. An independent claim is also included for installation for creating a cylindrical metallic enclosure.

Abstract (fr)

Ce procédé pour la réalisation d'une enveloppe ou enceinte métallique cylindrique de grandes dimensions par soudage de viroles successives, consiste : à dérouler en continu une bande métallique (5) que l'on découpe lorsque la longueur souhaitée, correspondant au développement souhaité de la virole ; à amener la partie de l'ouvrage déjà réalisée au dessus de cette virole, et à effectuer l'accostage et la soudure horizontale en continu du bord supérieur de cette virole avec le bord inférieur dudit ouvrage au moyen d'une machine à souder, puis à effectuer la soudure verticale de fermeture de ladite virole à l'arrêt ; à recevoir chaque bande métallique (5) sur une pluralité de tables de déroulement motorisées (8), destinées à assurer la progression de ladite bande ; à solidariser un anneau circonférentiel ou ceinture (55) à la périphérie d'une partie au moins des viroles ainsi réalisées ; à réaliser le levage de la partie de l'ouvrage ainsi réalisée au moyen de mats de levage, lesdits mats étant simultanément accrochés au niveau d'un même anneau circonférentiel ou ceinture (55) ; à recommencer ces opérations jusqu'à atteindre la hauteur souhaitée de l'enveloppe à réaliser ; et, lorsque cette hauteur est atteinte, à soulever l'ensemble au moyen desdits mats de levage, afin de permettre l'évacuation desdites tables de roulement et de la machine à souder, et le dépôt dudit ensemble sur le fond de l'enveloppe, préalablement constitué et mis en place. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 51/18; **E04H 7/06**

IPC 8 full level

B21D 51/18 (2006.01); **E04H 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 37/122 (2013.01); **B21D 51/18** (2013.01); **E04H 7/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [YA] EP 0282126 A2 19880914 - OOSTWOUDER SILO SERVICE [NL]
- [YA] FR 2339720 A1 19770826 - GARCIA GARCIA SALVADOR [ES]
- [A] US 3380147 A 19680430 - MCDONALD ELDON O
- [A] US 4121747 A 19781024 - MCFATTER MYRON L
- [AD] FR 2551370 A1 19850308 - COTEAU CONST SOUDEES [FR]

Cited by

FR2919315A1; WO2009034260A3; WO2012004441A3; US10554825B2; US11637933B2; US10057734B2; US10467064B2; US11093305B2; US9774687B2; US10212237B2; US10757200B2; US9811398B2; US9959151B2; US10671452B2; US11379275B2; US10063713B2; US10116733B2; US10440192B2; US11076054B2; US11627225B2; US10051011B2; US10560490B2; US11032325B2; US11637934B2; US11637876B2; WO2011009185A1; WO2012004440A1; WO2013150168A1; US9882942B2; US10230772B2; US10708317B2; US11032330B2; US9858279B2; US9948703B2; US10229126B2; US10560516B2; US10747717B2; US11265367B2; US11341092B2; US11755530B2; US11768802B2; US9641677B2; US9942394B2; US10182147B2; US10200458B2; US10212275B2; US10419891B2; US10637912B2; US10686936B2; US10841421B2; US11165853B2; US11272325B2; US11489961B2; US9805399B2; US9992608B2; US10122763B2; US10467665B2; US10560485B2; US10853854B2; US11088984B2; US11399044B2; US11544752B2; US11936609B2; US9133640B2; US10033617B2; US10069773B2; US10257674B2; US10757546B2; US11246013B2; US11394673B2; US11595792B2; US11689899B2; US11831415B2; US9614972B2; US9948788B2; US10165015B2; US10320983B2; US10469670B2; US10659349B2; US10819757B2; US11063972B2; US11171865B2; US11546471B2; US11882139B2; US9807244B2; US10187530B2; US10455094B2; US11005998B2; US11632471B2; US11641427B2; US11665285B2; US9654647B2; US9628624B2; US9853872B2; US9906607B2; US10003693B2; US10291782B2; US10439907B2; US10637938B2; US10904389B2; US11019159B2; US11330108B2; US11539601B2; US11882242B2; US9621733B2; US9894212B2; US9906571B2; US9907010B2; US9906651B2; US10063461B2; US10348908B2; US10440627B2; US10560495B2; US10686902B2; US10686694B2; US10694042B2; US10708437B2; US10873892B2; US10893079B2; US10893078B2; US10986142B2; US11240381B2; US11265392B2; US11283843B2; US11444985B2; US11575795B2; US11611663B2; US11621911B2; US11622022B2; US11653282B2; US11706349B2; US11722602B2; US11765275B2; US11785145B2; US11831810B2; US11843722B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1464418 A1 20041006

DOCDB simple family (application)

EP 03100885 A 20030403