

Title (en)

Method for fitting a low-floored middle part onto the body of a rail vehicle with a high floor

Title (de)

Verfahren zum Einbau eines niederflurigen Mittelteiles in den Wagenkasten eines hochflurigen Schienenfahrzeuges

Title (fr)

Procédé pour insérer une partie intermédiaire surbaissée dans la caisse d'un véhicule ferroviaire à plancher haut

Publication

**EP 1464558 A2 20041006 (DE)**

Application

**EP 04005746 A 20040311**

Priority

DE 10315291 A 20030404

Abstract (en)

The method for installing a low-floor center section (M) in the body (W) of a high-floor rail vehicle entails clamping the support structure in a rigid frame, removing all non-supporting floor sections in the region of the center support structure section, introducing new longitudinal support sections into the support structure below the center section, cutting out of the center support section and existing wall and roof regions in the center section of body, introducing one or more new longitudinal support sections and cross members, and fitting new floor (B), wall (WA) and roof (D) sections to the new longitudinal support sections.

Abstract (de)

Der Einbau eines niederflurigen Mittelteiles (M) in den Wagenkasten (W) eines hochflurigen Schienenfahrzeuges wird in folgenden Schritten durchgeführt: a) Aufnehmen und Einspannen der Trägerstruktur des Wagenkastens (W) an mindestens je drei Aufnahmepunkten der Trägerstruktur (T) vor und hinter einem mittleren Trägerstrukturabschnitt in einem starren Gestell; b) Entfernen aller nichttragenden Bodenteile im Bereich des mittleren Trägerstrukturabschnittes; c) Einfügen neuer Längsträgerabschnitte in die Trägerstruktur des Wagenkastens (W) unterhalb des mittleren Trägerstrukturabschnittes; d) Heraustrennen des mittleren Trägerstrukturabschnittes und der vorhandenen Wand und Dachbereiche im Mittelteil (M) des Wagenkastens (W); e) erforderlichenfalls Einfügen eines oder mehrerer weiterer neuer Längsträgerabschnitte und von Querträgern in die Trägerstruktur des Mittelteiles (M) des Wagenkastens (W); f) Anordnen und Einfügen neuer Boden-, Wand- und Dachbereiche (B,WA,D) im Mittelteil (M) des Wagenkastens (W) auf den neuen Längsträgerabschnitten der Trägerstruktur; g) Lösen der Einspannung der Aufnahmepunkte der Trägerstruktur von dem starren Gestell. <IMAGE>

IPC 1-7

**B61D 17/10**

IPC 8 full level

**B61D 17/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B61D 17/10** (2013.01)

Cited by

CN104015741A; EP2853461A1; WO2016001152A1; WO2015010867A1; WO2015032593A1; EP3538410B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1464558 A2 20041006; EP 1464558 A3 20070822; EP 1464558 B1 20081231**; AT E419156 T1 20090115; DE 10315291 A1 20041111; DE 502004008751 D1 20090212; PL 1464558 T3 20090630

DOCDB simple family (application)

**EP 04005746 A 20040311**; AT 04005746 T 20040311; DE 10315291 A 20030404; DE 502004008751 T 20040311; PL 04005746 T 20040311